

VW Touran

Touran 1.5 TSI Active

DSG KLIMA LED NAVI

ALU

€ 39.469,00
(MwSt. ausweisbar)



Van/Kleinbus
EZ: 11/2022
Benzin
1498 ccm

Gebrauchtwagen
16.836 km
110 kW (150 PS)
Automatik

Volkswagen Zentrum Halle



Fahrzeugbeschreibung

Highlights: Qualitätssiegel Zertifizierte Gebrauchtwagen; 1. Hand; Scheckheftgepflegt; !!! 3 Jahre Anschlussgarantie - bis 100.000 km !!!.

Technik + Sicherheit: 7-Gang-Automatikgetriebe oder DSG Beachtung: Fam. EDF; Elektronisches Stabilisierungsprogramm mit Gegenlenkunterstützung, ABS, ASR, EDS, MSR und Gespannstabilisierung; Kopfairbagsystem für Front- und Fondpassagiere inkl. Seitenairbags vorn; Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung, inkl. Knie-Airbag auf der Fahrerseite; Scheibenwaschdüsen vorn automatisch beheizt; Innenspiegel automatisch abblendend; Servolenkung elektromechanisch, geschwindigkeitsabhängig geregelt; Start/Stopp-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; Abgasnorm EU6 AP.

Multimedia: Navigationssystem "Discover Pro" inkl. "Streaming & Internet"; Telefonschnittstelle "Comfort" mit induktiver Ladefunktion; 2 USB-C-Schnittstellen vorn; Soundsystem "DYNAUDIO Contour Surround"; 8+1 Lautsprecher, Gesamtleistung 330 Watt, digitaler 16-Kanal-Verstärker; Sprachbedienung; Digitaler Radioempfang DAB+; App-Connect inkl. App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto.

Assistenzsysteme: Assistenzpaket "IQ.DRIVE" inkl. IQ.LIGHT; Mit Verkehrszeichenerkennung; Müdigkeitserkennung; Rückfahrkamera "Rear View"; Spurwechselassistent "Side Assist" und Ausparkassistent; Proaktives Insassenschutzsystem in Verbindung mit "Front Assist" und "Side Assist"; Automatische Distanzregelung ACC "stop & go", mit Geschwindigkeitsbegrenzer; Notbremsassistent "Front Assist" (für automatische Distanzregelung ACC bis 210 km/h); Fahrassistent

"Travel Assist"; Spurhalteassistent "Lane Assist" und "Emergency Assist"; Einparkhilfe - Warnsignale bei Hindernissen im Front- und Heckbereich; Regensensor; Notrufsystem Ecall; Multifunktionskamera.

Innen: Standheizung und -lüftung; Standheizung und -lüftung mit Vorwahluhr und Fernbedienung; Multifunktionslenkrad in Leder, mit Schaltwippen; Klimaanlage "Air Care Climatronic"; mit Aktiv-Kombifilter, Bedienelementen hinten und 3-Zonen-Temperaturregelung; Sonnenschutzrollo an den Türscheiben hinten; Digital Cockpit, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar; Dachhimmel in Storm Grey; Gepäckraumabdeckung mit Komfortöffnung, auszieh-, herausnehm- und verstaubar; 230-Volt-Steckdose und zusätzliche Gepäckraumbeleuchtung; Schalthebelknopf in Leder; Make-up-Spiegel beleuchtet in den Sonnenblenden; 12-V-Steckdose an der Mittelkonsole hinten und im Gepäckraum; Handschuhfach mit Kühlmöglichkeit; Ablagefächer in der Dachkonsole; 230-V-Steckdose im Gepäckraum.

Sitze + Polster: Vordersitze beheizbar; 3 Einzelsitze in 2. Sitzreihe mit Armlehne, 2 Einzelsitze in 3. Sitzreihe, mit Umklappfunktion "Easy Fold"; Mittelarmlehne vorn höhen- und längseinstellbar, mit herausnehmbarer Ablagebox, 2 Ausströmer hinten; 2 Kindersitze mit Seitenhalt und Seitenkopfstütze, herausklappbar, links und rechts in der 2. Sitzreihe; Komfortsitze vorn; Lendenwirbelstützen vorn; Vordersitze mit Höheneinstellung; 2 Einzelsitze in der 3. Sitzreihe, im Gepäckraumboden versenkbar; Beifahrersitzlehne komplett umklappbar, mit Tisch- und Durchladefunktion; Sitzbezüge für Sondermodell; Schubladen unter den Vordersitzen; Sicherheitsoptimierte Kopfstützen vorn, längs- und höheneinstellbar.

Aussen: Außenspiegel elektrisch anklappbar, auf Fahrerseite abblendend, Umfeldbeleuchtung und Beifahrerspiegelabsenkung; Schlüssellooses Startsystem "Keyless Start"; ohne Safe-Sicherung; Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt; Außenspiegelgehäuse und Türgriffe in Wagenfarbe.

Scheinwerfer + Leuchten: LED-Scheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht und Kurvenfahrlicht; Leuchtweitenregulierung dynamisch, mit dynamischem Kurvenfahrlicht; Dynamische Fernlichtregulierung "Dynamic Light Assist"; Abbiege-/Kurvenlicht; Scheinwerfer-Reinigungsanlage; Fahrlichtschaltung automatisch, mit Tagfahrlicht, "Leaving home"-Funktion und manueller "Coming home"-Funktion; Ambientebeleuchtung (Lichtleisten an den Türdekoren vorn; Türöffner und Türarmlehnen vorn beleuchtet); Nebelschlussleuchte.

Räder + Reifen: Reifendruck-Kontrollsystem; 4 Leichtmetallräder "Salvador"; 6,5 J x 17 in Grau Metallic; Salvador 6,5 J x 17 in Grau Metallic, Volkswagen R, Airstop®-Reifen 215/55 R 17; Airstop®-Reifen 215/55 R 17, Rollwiderstandsklasse A.

Pakete: Family-Paket; Gepäckmanagement-Paket mit auf Schienen fixierbarem Gepäcknetz.

Sonstiges: Komfortausstattung; Kindersicherung elektrisch für Türen hinten, vom Fahrersitz aus bedienbar; Innenleuchten mit Abschaltverzögerung und Dimmfunktion, 2 LED-Leseleuchten vorn und hinten

Ehemalige UPE des Herstellers: 50.186 Euro Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!(Abstandstempomat, LED Scheinwerfer, Keyless Entry).

Ausstattung

3-Zonen-Klimaautomatik
Front-, Seiten- und weitere
Airbags
Navigationssystem
Standheizung
Zentralverriegelung

ABS
Garantie
Scheckheftgepflegt
Start/Stop-Automatik
el. Fensterheber

Alu-Felgen
Klimaautomatik
Servolenkung
Traktionskontrolle

ESP
Multifunktionslenkrad
Sitzheizung
Wegfahrsperre

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.