

# VW Golf

## Golf VIII 1.5 eTSI Style

### DSG LED NAVI

€ 29.869,00  
(MwSt. ausweisbar)



Limousine  
EZ: 12/2021  
Benzin  
1498 ccm

Gebrauchtwagen  
17.168 km  
110 kW (150 PS)  
Automatik

Volkswagen Zentrum Halle



## Fahrzeugbeschreibung

**Highlights:** Qualitätssiegel Zertifizierte Gebrauchtwagen; 1. Hand; Scheckheftgepflegt; !!! 3 Jahre Anschlussgarantie - bis 100.000 km !!!.

**Technik + Sicherheit:** 7-Gang-Automatikgetriebe oder DSG Beachtung: Fam. EDF; Elektronisches Stabilisierungsprogramm und elektromechanischer Bremskraftverstärker; ASR; Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung; Seitenairbags für die äußeren Rücksitze, inkl. Seitenairbags vorn sowie Kopfairbagsystem; Scheibenwaschdüsen vorn automatisch beheizt; Diebstahlwarnanlage mit Innenraumüberwachung, Back-up-Horn und Abschleppschutz; Elektronische Differenzialsperre XDS; Innenspiegel automatisch abblendend; Servolenkung elektromechanisch, geschwindigkeitsabhängig geregelt; Start/Stop-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; Abgasnorm EU6 AP; Hybrid-Antriebssystem M-HEV; Elektronische Begrenzung der Höchstgeschwindigkeit; elektr. Wegfahrsperre; Kraftstoffsystem Otto-Einspritzer; 4-Zylinder-Ottomotor 1,5 l eTSI, 110 kW; Frontantrieb.

**Multimedia:** Navigationssystem "Discover Media" inkl. "Streaming & Internet"; "Business Premium"-Paket inkl. Navigationssystem "Discover Media"; Telefonschnittstelle "Comfort" mit induktiver Ladefunktion; 2 USB-C-Schnittstellen vorn, 2 USB-C-Ladebuchsen an der Mittelkonsole hinten; Sprachbedienung; Digitaler Radioempfang DAB+; App-Connect inkl. App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto; Vorbereitet für "We Connect" und "We Connect Plus"; 6+1 Lautsprecher.

**Assistenzsysteme:** Fernlichtregulierung "Light Assist"; Mit Verkehrszeichenerkennung; Müdigkeitserkennung; Proaktives Insassenschutzsystem in Verbindung mit "Front Assist" und "Side Assist"; Automatische Distanzregelung ACC "stop & go", mit Geschwindigkeitsbegrenzer; Fahrassistent "Travel Assist"; Spurhalteassistent "Lane Assist" und "Emergency Assist"; Licht-und-Sicht-Paket inkl. Fernlichtregulierung "Light Assist"; Spurwechselassistent "Side Assist"; Ausparkassistent und

Ausstiegswarnung; Parklenkassistent &quot;Park Assist&quot; inkl. Einparkhilfe; Regensensor; Notruf-Service; keine Registrierung notwendig, Dienst ist bei Auslieferung aktiviert; Notbremsassistent &quot;Front Assist&quot; mit Fußgänger- und Radfahrererkennung.

**Innen:** Klimaanlage &quot;Air Care Climatronic&quot; mit Aktiv-Kombifilter, Bedienelementen hinten und 3-Zonen-Temperaturregelung; Multifunktionslenkrad in Leder, beheizbar, mit Schaltwippen; elektrische Fensterheber; Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar; Chrom-Applikationen an Spiegeleinstell- und Fensterheberschaltern, Chromleisten an den Auströmern; 12-V-Steckdose im Gepäckraum.

**Sitze + Polster:** Vordersitze beheizbar; Komfortpaket; ergoActive-Fahrsitz mit elektrischer Einstellung, Memory-Funktion und verschiebbarer Oberschenkelaufgabe; Rücksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch geteilt umklappbar, mit Mittelarmlehne; Mittelarmlehne vorn höhen- und längseinstellbar; Sport-Komfortsitze vorn; Lendenwirbelstützen vorn, auf Fahrerseite elektrisch einstellbar, Massagefunktion auf Fahrerseite; ISOFIX-Halteösen für Kindersitze auf den äußeren Rücksitzen sowie auf dem Beifahrersitz, i-Size-kompatibel; 3 Kopfstützen hinten; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurt für mittleren Rücksitzplatz.

**Außen:** Stoßfänger in Wagenfarbe, Lufteinlass mit Chromleiste; Außenspiegel elektrisch einstell-, anklapp-, beheizbar, mit Memory-Funktion und Beifahrerspiegelabsenkung; Schlüssellooses Schließ- und Startsystem &quot;Keyless Access&quot;, mit Safe-Sicherung; Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt; Heckspoiler; Frontscheibe in Verbundsicherheitsglas, wärme- und geräuschkämmend; Außenspiegelgehäuse und Türgriffe in Wagenfarbe; Chromleiste an den Seitenfenstern unten.

**Scheinwerfer + Leuchten:** Fahrlichtschaltung automatisch, mit LED-Tagfahrlicht sowie Begrüßungs- und Verabschiedungslicht; LED-Plus-Scheinwerfer; LED-Rückleuchten; Abbiege- und Schlechtwetterlicht; Leuchtweitenregulierung dynamisch; Ambientebeleuchtung 30-farbig; 2 LED-Leseleuchten vorn und 2 hinten; Nebelschlusslicht einseitig, Rückfahrlicht beidseitig; Leiste zwischen den Scheinwerfern sowie Türgriffmulden beleuchtet.

**Räder + Reifen:** Reifenkontrollanzeige; Ventura 7,5 J x 17, Reifen 225/45 R 17; 4 Leichtmetallräder &quot;Ventura&quot; 7,5 J x 17; Reifen 225/45 R 17; Radsicherungen mit erweitertem Diebstahlschutz; Tire Mobility Set: 12-Volt-Kompressor und Reifendichtmittel.

**Sonstiges:** Feuerlöscher; Sport-Ausstattung

---

!Für Irrtümer, Schreib- und Tippfehler keine Haftung!

---

Ehemalige UPE des Herstellers: 40.815 Euro Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!(Abstandstempomat,LED Scheinwerfer,Keyless Entry).

## Ausstattung

3-Zonen-Klimaautomatik  
Elektrische Sitze

Klimaautomatik  
Scheckheftgepflegt  
Start/Stop-Automatik  
el. Fensterheber

ABS  
Front-, Seiten- und weitere  
Airbags  
Multifunktionslenkrad  
Servolenkung  
Traktionskontrolle

Alu-Felgen  
Garantie

Navigationssystem  
Sitzheizung  
Wegfahrsperre

ESP  
HU/AU neu

Nichtraucherfahrzeug  
Sportsitze  
Zentralverriegelung

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.