

VW Golf

Golf VIII Variant 1.5 eTSI

Style DSG LED

€ 34.469,00
(MwSt. ausweisbar)



Kombi
EZ: 07/2023
Benzin
1498 ccm

Gebrauchtwagen
9.964 km
96 kW (131 PS)
Automatik

Volkswagen Zentrum Halle



Fahrzeugbeschreibung

Highlights: Qualitätssiegel Zertifizierte Gebrauchtwagen; 1. Hand; Scheckheftgepflegt; !!! 3 Jahre Anschlussgarantie - bis 100.000 km !!!.

Technik + Sicherheit: 7-Gang-Automatikgetriebe oder DSG Beachtung: Fam. EDF; ASR; Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung; Seitenairbags vorn und hinten inkl. Proaktives Insassenschutzsystem; Kopf- und Seitenairbags vorn und hinten, Center-Airbag; Scheibenwaschdüsen vorn automatisch beheizt; Diebstahlwarnanlage "Plus"; Diebstahlwarnanlage mit Innenraumüberwachung, Back-up-Horn und Abschleppschutz; Elektronische Differenzialsperre XDS; Innenspiegel automatisch abblendend; Servolenkung elektromechanisch, geschwindigkeitsabhängig geregelt; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte vorn mit Höheneinstellung und Gurtstraffer; Start/Stop-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; Abgasnorm EU6 AP; Fußgängerschutzmaßnahmen erweitert; Warnton und -leuchte für nicht angelegte Gurte vorn und hinten; Elektronische Begrenzung der Höchstgeschwindigkeit; Car2X; Hybrid-Antriebssystem MHEV.

Multimedia: Navigationssystem "Discover Pro" inkl. "Streaming & Internet"; Telefonschnittstelle "Comfort" mit induktiver Ladefunktion; 2 USB-C-Schnittstellen vorn, 2 USB-C-Ladebuchsen an der Mittelkonsole hinten; Ladeleistung bis zu 45 W; Sprachbedienung; Digitaler Radioempfang DAB+; App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto.

Assistenzsysteme: Mit Verkehrszeichenerkennung; Fernlichtassistent "Light Assist"; Müdigkeitserkennung; Automatische Distanzregelung ACC "stop & go"; mit Geschwindigkeitsbegrenzer; Fahrassistent "Travel Assist"; Spurhalteassistent "Lane Assist"; und "Emergency Assist"; Licht-und-Sicht-Paket inkl. Fernlichtassistent "Light Assist"; Einparkhilfe - Warnsignale bei Hindernissen im Front- und Heckbereich; Regensensor; Proaktives Insassenschutzsystem in Verbindung mit "Front Assist"; Notruf-Service; keine

Registrierung notwendig, Dienst ist bei Auslieferung aktiviert; Notbremsassistent "Front Assist" mit Fußgänger- und Radfahrerererkennung; Abbiegebremsefunktion und Ausweichunterstützung; Multifunktionskamera; Fahrprofilwahl.

Innen: Multifunktionslenkrad in Leder, beheizbar, mit Schaltwippen; Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit Aktiv-Kombifilter, Bedienelementen hinten und 3-Zonen-Temperaturregelung; Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar; Chrom-Applikationen an Spiegeleinstell- und Fensterheberschaltern, Chromleisten an den Auströmern; Make-up-Spiegel beleuchtet in den Sonnenblenden; Kombi-Instrument mit elektronischem Tachometer, Kilometer- und Tageskilometerzähler, Drehzahlmesser; 12-V-Steckdose im Gepäckraum; NichtraucherAusführung - Ablagefach und 12-V-Steckdose vorn.

Sitze + Polster: Vordersitze beheizbar; ergoActive-Fahrersitz mit elektrischer Einstellung, Memory-Funktion und verschiebbarer Oberschenkelauflage; Rücksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch geteilt umklappbar, mit Mittelarmlehne; Mittelarmlehne vorn höhen- und längseinstellbar; Sport-Komfortsitze vorn; Lendenwirbelstützen vorn, auf Fahrerseite elektrisch einstellbar, Massagefunktion auf Fahrerseite; ISOFIX-Halteösen für Kindersitze auf den äußeren Rücksitzen sowie auf dem Beifahrersitz, i-Size-kompatibel; Sitzmittelbahnen der Vordersitze und der äußeren Rücksitzplätze in Mikrovlies"ArtVelours"; Sicherheitsoptimierte Kopfstützen vorn; Fernentriegelung für Rücksitzlehne; Dreipunkt-Automatsicherheitsgurte für die äußeren Rücksitzplätze.

Aussen: Schlüsselloses Schließ- und Startsystem "Keyless Access", mit Safe-Sicherung; Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar, mit Memory-Funktion und Beifahrerspiegelabsenkung; Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt; "Easy Open & Close" - Heckklappe mit sensorgesteuerter Öffnung und Schließung, mit Fernentriegelung; Chromleiste an den Seitenfenstern unten.

Scheinwerfer + Leuchten: Fahrlichtschaltung automatisch, mit LED-Tagfahrlicht sowie Begrüßungs- und Verabschiedungslicht; LED-Plus-Scheinwerfer; Abbiege- und Schlechtwetterlicht; Leuchtweitenregulierung dynamisch; LED-Leuchte im Fußraum vorn, Lichtfarbe wählbar; Ambientebeleuchtung 30-farbig; Nebelschlusslicht einseitig, Rückfahrlicht beidseitig; Umfeldbeleuchtung mit Logoprojektion; Leiste zwischen den Scheinwerfern sowie Türgriffmulden beleuchtet.

Räder + Reifen: Reifenkontrollanzeige; 4 Leichtmetallräder "Nottingham"; 7,5 J x 17.

Pakete: "Business Premium"-Paket.

Sonstiges: Schalthebelknopf/-Griff in Kunststoff; Sport-Ausstattung; Triebwerkunterschutz inkl. Steinschlagschutz

Ehemalige UPE des Herstellers: 43.770 EuroÄnderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!(Abstandstempomat,LED Scheinwerfer,Keyless Entry).

Ausstattung

3-Zonen-Klimaautomatik
Elektrische Sitze

Multifunktionslenkrad
Sitzheizung
Wegfahrsperre

ABS
Front-, Seiten- und weitere
Airbags
Navigationssystem
Sportsitze
Zentralverriegelung

Alu-Felgen
Garantie

Scheckheftgepflegt
Start/Stop-Automatik
el. Fensterheber

ESP
Klimaautomatik

Servolenkung
Traktionskontrolle

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.