

# VW Golf

## Golf VIII 1.5 TSI Active

### KLIMA LED NAVI ALU

€ 27.869,00  
(MwSt. ausweisbar)



Limousine  
EZ: 12/2022  
Benzin  
1498 ccm

Gebrauchtwagen  
7.409 km  
110 kW (150 PS)  
Schaltgetriebe

Volkswagen Zentrum Halle



## Fahrzeugbeschreibung

**Highlights:** Qualitätssiegel Zertifizierte Gebrauchtwagen; 1. Hand; Scheckheftgepflegt; !!! 3 Jahre Anschlussgarantie - bis 100.000 km !!!.

**Technik + Sicherheit:** Elektronisches Stabilisierungsprogramm und elektromechanischer Bremskraftverstärker; ASR; Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung; Kopfairbags vorn und hinten, Seitenairbags vorn, Center-Airbag; Scheibenwaschdüsen vorn automatisch beheizt; Elektronische Differenzialsperre XDS; Innenspiegel automatisch abblendend; Servolenkung elektromechanisch, geschwindigkeitsabhängig geregelt; 6-Gang-Schaltgetriebe; Start/Stop-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; Abgasnorm EU6 AP; Warnton und -leuchte für nicht angelegte Gurte vorn und hinten; Elektronische Begrenzung der Höchstgeschwindigkeit; Car2X; Wegfahrsperre elektronisch.

**Multimedia:** Navigationssystem "Discover Media" inkl. "Streaming & Internet"; Navigationssystem "Discover Media" inkl. "Streaming & Internet"; Telefonschnittstelle mit induktiver Ladefunktion; 2 USB-C-Schnittstellen vorn, 2 USB-C-Ladebuchsen an der Mittelkonsole hinten; Ladeleistung bis zu 45 W; Sprachbedienung; Digitaler Radioempfang DAB+; App-Connect inkl. App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto; Vorbereitet für "We Connect" und "We Connect Plus".

**Assistenzsysteme:** Mit Verkehrszeichenerkennung; Müdigkeitserkennung; Automatische Distanzregelung ACC "stop & go";, mit Geschwindigkeitsbegrenzer; Fahrassistent "Travel Assist" und Spurhalteassistent "Lane Assist"; Spurwechselassistent "Side Assist";, Ausparkassistent und Ausstiegswarnung; Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe; Regensensor; Notruf-Service; keine Registrierung notwendig, Dienst ist bei Auslieferung aktiviert; Notbremsassistent "Front Assist" mit Fußgänger- und Radfahrererkennung; Abbiegebremsefunktion und Ausweichunterstützung; Fahrprofilwahl; Assistenzpaket "IQ.DRIVE";.

**Innen:** Standheizung und -lüftung mit Vorwahluhr und Fernbedienung; Multifunktionslenkrad in Leder, beheizbar; Klimaanlage &quot;Air Care Climatronic&quot; mit Aktiv-Kombifilter, Bedienelementen hinten und 3-Zonen-Temperaturregelung; elektrische Fensterheber; Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar; Chrom-Applikationen an Spiegeleinstell- und Fensterheberschaltern, Chromleisten an den Auströmern; Schalthebelknauf in Leder; Make-up-Spiegel beleuchtet in den Sonnenblenden; 12-V-Steckdose im Gepäckraum.

**Sitze + Polster:** Vordersitze und äußere Rücksitze beheizbar; Rücksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch geteilt umklappbar, mit Mittelarmlehne; Mittelarmlehne vorn höhen- und längseinstellbar; Komfortsitze vorn; Lendenwirbelstützen vorn; Vordersitze mit Höheneinstellung; ISOFIX-Halteösen für Kindersitze auf den äußeren Rücksitzen sowie auf dem Beifahrersitz, i-Size-kompatibel; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurt für mittleren Rücksitzplatz; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte für die äußeren Rücksitzplätze.

**Aussen:** Panorama-Ausstell-/Schiebedach; TOP-Paket; Außenspiegel elektrisch einstell-, anklapp-, beheizbar, mit Memory-Funktion und Beifahrerspiegelabsenkung; Schlüssellooses Startsystem &quot;Keyless Start&quot; ohne Safe-Sicherung; Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt.

**Scheinwerfer + Leuchten:** IQ.LIGHT - LED-Matrix-Scheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht, Kurvenfahrlicht und dynamischer Blinkleuchte; Fahrlichtschaltung automatisch, mit LED-Tagfahrlicht sowie Begrüßungs- und Verabschiedungslicht; Dynamischer Fernlichtassistent &quot;Dynamic Light Assist&quot; für LED-Matrix-Scheinwerfer; Leuchtweitenregulierung dynamisch, mit dynamischem Kurvenfahrlicht; LED-Rückleuchten mit dynamischer Blinkleuchte; Abbiege- und Schlechtwetterlicht; LED-Leuchte im Fußraum vorn, Lichtfarbe wählbar; Ambientebeleuchtung 30-farbig; Nebelschlusslicht einseitig, Rückfahrlicht beidseitig; Umfeldbeleuchtung mit Logoprojektion.

**Räder + Reifen:** Reifenkontrollanzeige; 4 Leichtmetallräder &quot;Galway&quot; 7 J x 16 in Schwarz, Oberfläche glanzgedreht; 4 Ganzjahresreifen 205/55 R 16.

**Pakete:** Winterpaket &quot;Premium&quot; inkl. Standheizung.

**Sonstiges:** Komfortausstattung

---

!Für Irrtümer, Schreib- und Tippfehler keine Haftung!

---

Ehemalige UPE des Herstellers: 38.350 Euro Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!(Abstandstempomat,LED Scheinwerfer,Keyless Entry).

---

## Ausstattung

3-Zonen-Klimaautomatik  
Front-, Seiten- und weitere  
Airbags  
Navigationssystem  
Schiebedach  
Start/Stop-Automatik  
el. Fensterheber

ABS  
Garantie  
Nichtraucherfahrzeug  
Servolenkung  
Traktionskontrolle

Alu-Felgen  
Klimaautomatik  
Panoramadach  
Sitzheizung  
Wegfahrsperre

ESP  
Multifunktionslenkrad  
Scheckheftgepflegt  
Standheizung  
Zentralverriegelung

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.