

# VW Arteon

## Arteon Shooting Brake

### 2.0 TSI R-Line DSG

€ 46.869,00  
(MwSt. ausweisbar)



Sportwagen/Coupé  
EZ: 09/2023  
Benzin  
1984 ccm

Gebrauchtwagen  
3.654 km  
140 kW (190 PS)  
Automatik

Volkswagen Zentrum Halle



## Fahrzeugbeschreibung

**Highlights:** Qualitätssiegel Zertifizierte Gebrauchtwagen; 1. Hand; Scheckheftgepflegt; !!! 3 Jahre Anschlussgarantie - bis 100.000 km !!!.

**Technik + Sicherheit:** 7-Gang-Automatikgetriebe oder DSG Beachtung: Fam. EDF; ASR; Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung, inkl. Knie-Airbag auf der Fahrerseite; Seitenairbags für die äußeren Rücksitze, inkl. Seitenairbags vorn sowie Kopfairbagsystem; Seitenairbags für die äußeren Rücksitze, inkl. Seitenairbags vorn sowie Kopfairbagsystem; Scheibenwaschdüsen vorn automatisch beheizt; Diebstahlwarnanlage mit Innenraumüberwachung, Backup-Horn und Abschleppschutz; Innenspiegel automatisch abblendend; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte vorn mit Höheneinstellung und Gurtstraffer; Start/Stopp-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; Progressivlenkung; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte mit Gurtstraffer für die äußeren Rücksitzplätze; Warnton und -leuchte für nicht angelegte Gurte vorn und hinten; Fußgängererkennung und aktive Frontklappe.

**Multimedia:** Navigationssystem "Discover Pro" inkl. "Streaming & Internet"; "Business Premium"-Paket inkl. Navigationssystem "Discover Pro"; Telefonschnittstelle "Comfort" mit induktiver Ladefunktion; USB-C-Schnittstelle und USB-Ladebuchse; Ladeleistung bis zu 45 W; Sprachbedienung; Digitaler Radioempfang DAB+; App-Connect inkl. App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto.

**Assistenzsysteme:** Berganfahrassistent; Mit Verkehrszeichenerkennung; Müdigkeitserkennung; Rückfahrkamera "Rear View"; Dynamischer Fernlichtassistent "Dynamic Light Assist"; Automatische Distanzregelung ACC "stop & go", mit Geschwindigkeitsbegrenzer; Notbremsassistent "Front Assist" (für automatische Distanzregelung ACC bis 210 km/h); Fahrassistent "Travel Assist"; Spurhalteassistent "Lane Assist" und "Emergency Assist"; ECO-Funktion; Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe;

Regensensor; Proaktives Insassenschutzsystem in Verbindung mit "Front Assist"; Notruf-Service; keine Registrierung notwendig, Dienst ist bei Auslieferung aktiviert; Fahrprofilwahl.

**Innen:** Standheizung und -lüftung mit Vorwahluhr und Fernbedienung; Multifunktions-Sportlenkrad in Leder, beheizbar, mit Touch-Bedienung und Schaltwippen; Klimaanlage "Air Care Climatronic"; mit Aktiv-Kombifilter, Bedienelementen hinten und 3-Zonen-Temperaturregelung; Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar; Gepäckraumabdeckung; Dachhimmel in Titanschwarz; Schalthebelknauf in Leder; Make-up-Spiegel beleuchtet in den Sonnenblenden; Kombi-Instrument mit elektronischem Tachometer, Kilometer- und Tageskilometerzähler, Drehzahlmesser; 230-V-Steckdose an der Mittelkonsole hinten; 12-V-Steckdose an der Mittelkonsole hinten; Pedale in Edelstahl gebürstet; Innenleuchten mit Abschaltverzögerung und Dimmfunktion, je 2 LED-Leseleuchten vorn und hinten.

**Sitze + Polster:** Vordersitze und äußere Rücksitze beheizbar; Rücksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch geteilt umklappbar, mit Mittelarmlehne und Durchlademöglichkeit; Sport-Komfortsitze vorn; Lendenwirbelstützen vorn, auf Fahrerseite elektrisch einstellbar, Massagefunktion auf Fahrerseite; Vordersitze höhen-einstellbar, ergoComfort-Sitz auf der Fahrerseite, mit elektrischer Lehneneinstellung; Sitzmittelbahnen der Vordersitze und der äußeren Rücksitzplätze in Mikrovlies "ArtVelours"; Sicherheitsoptimierte Kopfstützen vorn.

**Aussen:** Akustikpaket; Schlüsselloses Schließ- und Startsystem "Keyless Access"; mit Safe-Sicherung; TOP-Paket; Anhängervorrichtung anklappbar, mit elektrischer Entriegelung; Außenspiegel mit Umfeldbeleuchtung und Beifahrerspiegelabsenkung, anklapp- und beheizbar, auf Fahrerseite abblendend; "Easy Open & Close"; - Heckklappe mit sensorgesteuerter Öffnung und Schließung, mit Fernentriegelung; Einstiegsleisten mit Einleger in Edelstahl.

**Scheinwerfer + Leuchten:** IQ.LIGHT - LED-Scheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht und Kurvenfahrlicht; Leuchtweitenregulierung dynamisch, mit dynamischem Kurvenfahrlicht; Abbiege- und Schlechtwetterlicht; 3D-LED-Rückleuchten mit dynamischer Blinkleuchte; Tagesfahrlicht mit Assistenzfahrlicht u.Coming- u. Leaving-home Funktion automatisch; Ambientebeleuchtung 30-farbig; Einstiegs-/Warnleuchten in LED-Technik in den Türen vorn.

**Räder + Reifen:** Reifendruck-Kontrollsystem; Montevideo 8 J x 19, in Schwarz / glanzgedreht, Volkswagen R, AirStop®-Reifen 245/40 R 19; 4 Leichtmetallräder "Montevideo"; 8 J x 19 in Schwarz, Oberfläche glanzgedreht.

**Pakete:** Herstellerpaket: Sport.

**Sonstiges:** Sport-Ausstattung; Erweiterte Innengeräuschkämpfung; Ausstattungsanpassung

---

Ehemalige UPE des Herstellers: 64.925 Euro  
Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!(Abstandstempomat,LED Scheinwerfer,Keyless Entry).

---

## Ausstattung

3-Zonen-Klimaautomatik  
Front-, Seiten- und weitere  
Airbags  
Navigationssystem  
Schiebedach  
Sportsitze  
Wegfahrsperre

ABS  
Garantie  
Nichtraucherfahrzeug  
Servolenkung  
Standheizung  
Zentralverriegelung

Alu-Felgen  
Klimaautomatik  
Panoramadach  
Sitzheizung  
Start/Stop-Automatik  
el. Fensterheber

ESP  
Multifunktionslenkrad  
Scheckheftgepflegt  
Sportpaket  
Traktionskontrolle

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.