

# VW Passat Variant

## Passat Variant Business

### 2,0 I TSI OPF 140 kW (19

€ 51.349,00  
(MwSt. ausweisbar)



Kraftstoffverbr. kombiniert: 6,3 l/100 km  
Kraftstoffverbr. innerorts: 8,0 l/100 km  
Kraftstoffverbr. außerorts: 5,2 l/100 km  
CO2-Emissionen kombiniert: 143 g/km

Kombi  
0 km  
140 kW (190 PS)  
Automatik

Neufahrzeug  
Benzin  
1984 ccm

**Verbrauchsangaben**  
komb. 6.3 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 143 g/km\*  
Umweltplakette 4 (Grün)  
nach EnVKV: ja



Volkswagen Zentrum Halle

**Das WeltAuto.**  
Gute Gebrauchtwagen. Garantiert.

## Fahrzeugbeschreibung

**Highlights:** Anschlussgarantie, Laufzeit 3 Jahre im Anschluss an die Herstellergarantie, maximale Gesamtlauflistung 100 000 km; CO2-Effizienzklasse: B.

**Technik + Sicherheit:** Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; ASR; Knieairbag auf Fahrerseite, Seitenairbags und Gurtstraffer hinten; Seitenairbags für die äußeren Rücksitze, inkl. Seitenairbags vorn sowie Kopfairbagsystem; Scheibenwaschdüsen vorn automatisch beheizt; Frontscheibe drahtlos beheizbar und infrarot-reflektierend; Innenspiegel automatisch abblendend; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte vorn mit Höheneinstellung und Gurtstraffer; Start/Stop-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Servolenkung elektromechanisch, geschwindigkeitsabhängig geregelt; Warnton und -leuchte für nicht angelegte Gurte vorn und hinten; Schlüsselloses Startsystem "Keyless Start"; ohne Safe-Sicherung; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurt für mittleren Rücksitzplatz.

**Multimedia:** "Business Premium"-Paket inkl. Navigation; Navigationssystem "Discover Media"; inkl. "Streaming & Internet"; Navigationssystem "Discover Media"; inkl. "Streaming & Internet"; Telefonschnittstelle "Comfort"; mit induktiver Ladefunktion; Digitaler Radioempfang DAB+; 8 Lautsprecher; Diversity-Antenne für FM-Empfang; Vorbereitet für "We Connect" und "We Connect Plus";

**Assistenzsysteme:** Berganfahrassistent; Mit Verkehrszeichenerkennung; Müdigkeitserkennung; Umgebungsansicht "Area View"; inkl. Rückfahrkamera "Rear View"; Notbremsassistent "Front Assist"; (für automatische Distanzregelung ACC bis 210 km/h); Proaktives Insassenschutzsystem und Spurwechselassistent "Side Assist"; Fahrassistent "Travel Assist";, Spurhalteassistent "Lane Assist" und "Emergency Assist"; Reifenkontrollanzeige; Regensensor; Fußgängererkennung; Notruf-Service; keine Registrierung notwendig, Dienst ist bei Auslieferung aktiviert.

**Innen:** Klimaanlage &quot;Air Care Climatronic&quot; mit 3-Zonen-Temperaturregelung, Allergen- Filter und Bedienungselementen hinten; Standheizung und -lüftung mit Vorwahltuhr und Fernbedienung; Aktivkohlebehälter (EVAP); Multifunktionslenkrad in Leder, beheizbar, mit Schaltwippen; Multifunktionsanzeige &quot;Premium&quot; mit mehrfarbigem Display; Netztrennwand; Textilfußmatten vorn und hinten; Gepäckraumabdeckung auszieh- und herausnehmbar, mit elektrischer Öffnung; Dachhimmel in Mistralgrau; Schalthebelknauf in Leder; 12-V-Steckdose an der Mittelkonsole hinten und im Gepäckraum; 2 Becherhalter vorn mit Abdeckung; 2 LED-Leuchten im Fußraum vorn; Innenleuchten mit Abschaltverzögerung und Dimmfunktion, je 2 LED-Leseleuchte vorn und hinten.

**Sitze + Polster:** Innenfarbe: Titanschwarz/Titanschwarz/Titanschwarz/ St.Tropez; Vordersitze beheizbar; Rücksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch umklappbar, Mittelarmlehne mit Ablagefach und Durchlademöglichkeit; Mittelarmlehne vorn höhen- und längseinstellbar, mit Ablagebox; 2 Ausströmer hinten mit Chromlamellen; Komfortsitze vorn; Vordersitze höheneinstellbar, ergoComfort-Sitz auf der Fahrerseite, mit elektrischer Lehneneinstellung; Lendenwirbelstützen vorn, auf Fahrerseite elektrisch einstellbar, Massagefunktion auf Fahrerseite; Sitzmittelbahnen der Vordersitze und der äußeren Rücksitzplätze in Stoff &quot;Weave&quot;; 3 Kopfstützen hinten.

**Aussen:** Anhängervorrichtung anklappbar, mit elektrischer Entriegelung; Außenspiegel mit Umfeldbeleuchtung und Beifahrerspiegelabsenkung, anklapp- und beheizbar, auf Fahrerseite abblendend; Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt; Dachreling schwarz; Chromleisten an den Seitenfenstern; Außenspiegel rechts, konvex; Seitliche Leisten unten in Wagenfarbe.

**Scheinwerfer + Leuchten:** LED-Rückleuchten dunkelrot, mit dynamischer Blinkleuchte; LED-Nebelscheinwerfer und Abbiegelicht; IQ.LIGHT - LED-Matrix-Scheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht, Kurvenfahrlicht und dynamischer Blinkleuchte; Fahrerassistenz-Paket &quot;Plus&quot;; inkl. IQ.LIGHT - LED-Matrix-Scheinwerfer; Fahrlichtschaltung automatisch, mit Tagfahrlicht, &quot;Leaving home&quot;-Funktion und manueller &quot;Coming home&quot;-Funktion; Ambientebeleuchtung.

**Räder + Reifen:** Bonneville 8 J x 18, Volkswagen R, AirStop®-Reifen 235/45 R 18 rollwiderstandsoptimiert.

**Sonstiges:** Comfortline; Kombi-Instrument mit elektronischem Tachometer, Kilometer- und Tageskilometerzähler, Drehzahlmesser; Gepäckraumboden aufstellbar; Tür und Seitenverkleidung Schaumfolie und Gewebe; Sicherheitsoptimierte Kopfstützen vorn, längs- und höheneinstellbar; Dekoreinlagen &quot;Piano Black&quot; für Mittelkonsole; Make-up-Spiegel beleuchtet in den Sonnenblenden, Sonnenblenden ausziehbar; Stoßfänger mit Zierleisten in Wagenfarbe; Verbandtasche, Warndreieck und Warnweste; Nichtraucher Ausführung - Ablagefach und 12-V-Steckdose vorn; Dekoreinlagen &quot;Cross Hatch&quot; für Instrumententafel und Türverkleidungen

---

Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!(Abstandstempomat,LED Scheinwerfer).

---

## Ausstattung

3-Zonen-Klimaautomatik  
Bord-Computer  
Front-, Seiten- und weitere  
Airbags  
Multifunktionslenkrad  
Radio/CD  
Standheizung  
Traktionskontrolle

ABS  
Dachreling  
Garantie  
Navigationssystem  
Scheckheftgepflegt  
Start/Stop-Automatik  
Wegfahrsperre

Alu-Felgen  
ESP  
Klimaautomatik  
Nebelscheinwerfer  
Servolenkung  
Tagfahrlicht  
el. Fensterheber

Anhängerkupplung (AHK)  
Einparkhilfe (PDC)  
Kurvenlicht  
Nichtraucherfahrzeug  
Sitzheizung  
Tempomat

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.