

€ 22.759,00  
(MwSt. ausweisbar)

# VW Passat Variant

## Passat Variant 1.8 TSI

### Highline KLIMA LED

### NAVI A



Kombi  
EZ: 02/2017  
Benzin  
1798 ccm

Gebrauchtwagen  
73.130 km  
132 kW (179 PS)  
Automatik

**Verbrauchsangaben**  
komb. 5.8 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 137 g/km\*  
Schadstoffklasse EURO6  
Umweltplakette 4 (Grün)  
nach EnVKV: ja



Volkswagen Zentrum Halle

**Das WeltAuto.**  
Gute Gebrauchtwagen. Garantiert.

## Fahrzeugbeschreibung

**Highlights:** Qualitätssiegel Das WeltAuto.; 1. Hand; Scheckheftgepflegt; Garantie.

**Technik + Sicherheit:** Getriebe 7-Gang - Direktschaltgetriebe / Doppelkupplungsgetriebe DSG; Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; Elektronisches Stabilisierungsprogramm mit Gegenlenkunterstützung, ABS, ASR, EDS, MSR und Spannungstabilisierung; Airbag Beifahrerseite abschaltbar; Airbag Fahrer-/Beifahrerseite; Kopf-Airbag-System vorn und hinten inkl. Seitenairbag vorn; Scheibenwaschdüsen vorn automatisch beheizt; Frontscheibe heizbar (drahtlos) und infrarot-reflektierend; Außentemperaturanzeige; Innenspiegel automatisch abblendend; Start/Stop-Anlage; Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6; Sicherheitsgurte vorn mit Gurtstraffer, höhenverstellbar; Servolenkung elektronisch gesteuert (Servotronic); Fahrassistenz-System: Multikollisionsbremse (Multi Collision Brake); Kraftstofftank: 66 Ltr.; Motor 1,8 Ltr. - 132 kW TSI KAT (CJSA); Motor 1,8 Ltr. - 132 kW TSI.

**Multimedia:** Business-Paket Premium mit Navigation; Navigationsmodul Discover Media (für Audiosystem); Audiosystem: CD-Player; Bluetooth-Schnittstelle für Mobiltelefon; 2 USB-Schnittstellen auch für iPod/iPhone, inkl. Multimediabuchse AUX-IN; Audiosystem Composition Media (Touchscreen, Radio/CD-Player, MP3, Bluetooth); Audiosystem Composition Colour (Touchscreen, MP3, Radio/CD-Player); Mobiltelefon Schnittstelle Comfort (inkl. Bluetooth-/Audio-Schnittstelle); Mobile Online Dienste App-Connect; Mobile Online Dienste Car-Net.

**Assistenzsysteme:** Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor; Automatische Distanzregelung (mit follow to stop) und Speed-Limiter; Umfeldbeobachtungssystem "Front Assist"; City-Notbremsfunktion (für automatische Distanzregelung ACC bis 210 km/h); Reifenkontroll-Anzeige; Park-Distanz-Kontrolle (PDC) vorn + hinten; Regensensor; Frontkamera (Frontscheibe); Fahrassistenz-System: Anhänger-Stabilisierungs-Programm.

**Innen:** Klimaanlage Climatronic 3-Zonen; Fondbedienung Klimaanlage; Multifunktionslenkrad in Leder, mit Schaltwippen; Fensterheber elektrisch vorn und hinten; Multifunktionsanzeige Premium (Farbdisplay); Active Info-Display (Instrumentenanzeige digital); Gepäckraum-Abtrennung (Netz); Textilfußmatten vorn und hinten; Steckdose 230V; Gepäckraumabdeckung auszieh- und herausnehmbar, mit elektrischer Öffnung; Schalt-/Wählhebelgriff Leder.

**Sitze + Polster:** Innenfarbe: Titanschwarz/Titanschwarz/Titanschwarz; Vordersitze beheizbar; Mittelarmlehne vorn mit Ablagebox, höhen- und längseinstellbar, 2 Luftausströmer hinten mit Chromlamellen; Rücksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch umklappbar, Mittelarmlehne mit Ablagefach und Durchlademöglichkeit; Lendenwirbelstütze und Einstellung Lehnenneigung vorn, links elektr. verstellbar; Top-Komfortsitze vorn; Sitzbezug / Polsterung: Alcantara/Leder; Sitze vorn höhenverstellbar; Sitz vorn links mit Massagefunktion; Rücksitzlehnen mit Fernverriegelung umklappbar; Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz.

**Aussen:** Zentralverriegelung mit Fernbedienung; Metallic-Lackierung; Außenspiegel elektr. anklappbar; Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar; Anhängerkupplung (Kugelkopf schwenkbar); Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen); Dachreling Silber; Verglasung hinten abgedunkelt (65 %); Wärmeschutzverglasung grün getönt (seitlich / hinten); Chromleisten an Seitenfenstern.

**Scheinwerfer + Leuchten:** Scheinwerfer LED; Rückleuchten in LED-Technik, dunkelrot; Dynamische Fernlichtregulierung &quot;Dynamic Light Assist&quot;; Nebelscheinwerfer mit integriertem Abbiegelicht; Scheinwerfer LED mit dynamischem Kurvenlicht; Active Lighting System; Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA); Fahrlichtschaltung automatisch, mit Tagfahrlicht, &quot;Leaving home&quot;-Funktion und manueller &quot;Coming home&quot;-Funktion; Ambiente-Beleuchtung.

**Räder + Reifen:** LM-Felgen; LM-Felgen 8x18 (Dartford, Grau-metallic); Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser).

**Pakete:** Chrom-Paket 2; Spiegel-Paket; Winter - Paket; Ausstattungs-Paket: Licht + Sicht; Active Lighting-Paket.

**Sonstiges:** Ausstattung Highline; Longlife-Service; Innenausstattung: Dekoreinlagen Aluminium gebürstet; Keyless-Start; Für Irrtümer, Schreib- und Tippfehler keine Haftung !; Heckleuchten LED, dunkelrot; Einstiegsleisten vorn und hinten (Edelstahl); CO2-Effizienzklasse: C

---

ACHTUNG PREISSENKUNG! letzter Angebotspreis: 23.268,- EURjetzt nur: 22.761,- EUR.

**Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!(Abstandstempomat,LED Scheinwerfer,Notbremsassistent)erstellt durch my-motion.de.**

---

## Ausstattung

3-Zonen-Klimaautomatik  
Bord-Computer  
Elektrische Sitze

Kurvenlicht  
Radio/CD  
Start/Stop-Automatik  
Wegfahrsperre

ABS  
Dachreling  
Front-, Seiten- und weitere  
Airbags  
Multifunktionslenkrad  
Scheckheftgepflegt  
Tagfahrlicht  
Zentralverriegelung

Alu-Felgen  
ESP  
Garantie

Navigationssystem  
Servolenkung  
Tempomat  
el. Fensterheber

Anhängerkupplung (AHK)  
Einparkhilfe (PDC)  
Klimaautomatik

Nebelscheinwerfer  
Sitzheizung  
Traktionskontrolle

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.