

# VW Passat Variant

## Passat Variant 1.5 TSI

### Business DSG LED NAVI

€ 33.969,00  
(MwSt. ausweisbar)



Kombi  
EZ: 11/2022  
Benzin  
1498 ccm

Gebrauchtwagen  
22.874 km  
110 kW (150 PS)  
Automatik

**Verbrauchsangaben**  
komb. 6.8 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 154 g/km\*  
Schadstoffklasse EURO6D  
Umweltplakette 4 (Grün)  
nach EnVKV: ja



Volkswagen Zentrum Halle



## Fahrzeugbeschreibung

**Highlights:** Qualitätssiegel Zertifizierte Gebrauchtwagen; 1. Hand; Scheckheftgepflegt; !!! 3 Jahre Anschlussgarantie - bis 100.000 km !!!.

**Technik + Sicherheit:** 7-Gang-Automatikgetriebe oder DSG Beachtung: Fam. EDF; Winterpaket; Elektronisches Stabilisierungsprogramm und elektromechanischer Bremskraftverstärker; ASR; Kopfairbagsystem für Front- und Fondpassagiere inkl. Seitenairbags vorn; Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung; Scheibenwaschdüsen vorn automatisch beheizt; Innenspiegel automatisch abblendend; Servolenkung elektromechanisch, geschwindigkeitsabhängig geregelt; Start/Stop-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; Abgasnorm EU6 AP; Kindersicherung; Warnton und -leuchte für nicht angelegte Gurte vorn und hinten; Wegfahrsperrung elektronisch; 4-Zylinder-Ottomotor 1,5 l TSI, 110 kW.

**Multimedia:** Navigationssystem "Discover Media" inkl. "Streaming & Internet"; Navigationssystem "Discover Media" inkl. "Streaming & Internet"; Telefonschnittstelle "Comfort" mit induktiver Ladefunktion; 2 USB-C-Schnittstellen vorn, 1 USB-C-Ladebuchse an der Mittelkonsole hinten; Ladeleistung bis zu 45 W; Digitaler Radioempfang DAB+; App-Connect inkl. App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto; Vorbereitet für "We Connect" und "We Connect Plus";.

**Assistenzsysteme:** Berganfahrassistent; Spurhalteassistent "Lane Assist"; Mit Verkehrszeichenerkennung; Müdigkeitserkennung; Automatische Distanzregelung ACC "stop & go"; mit Geschwindigkeitsbegrenzer; Notbremsassistent "Front Assist" (für automatische Distanzregelung ACC bis 210 km/h); Einparkhilfe - Warnsignale bei Hindernissen im Front- und Heckbereich; Regensensor; Fußgängererkennung; Proaktives Insassenschutzsystem in Verbindung mit "Front Assist"; Notruf-Service; keine Registrierung notwendig, Dienst ist bei Auslieferung aktiviert; Multifunktionskamera.

**Innen:** Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit Aktiv-Kombifilter, Bedienungselementen hinten und 3-Zonen-Temperaturregelung; Multifunktionslenkrad in Leder, mit Schaltwippen; elektrische Fensterheber; Multifunktionsanzeige "Premium" mit mehrfarbigem Display; Gepäckraumabdeckung auszieh- und herausnehmbar; Dachhimmel in Mistralgrau; Gepäckraumauskleidung in Textil; Schalthebelknopf in Leder; 12-V-Steckdose an der Mittelkonsole hinten und im Gepäckraum; 2 Becherhalter vorn mit Abdeckung; Innenleuchten mit Abschaltverzögerung und Dimmfunktion, je 2 LED-Leseleuchten vorn und hinten.

**Sitze + Polster:** Vordersitze beheizbar; Rücksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch umklappbar, Mittelarmlehne mit Ablagefach und Durchlademöglichkeit; Mittelarmlehne vorn höhen- und längseinstellbar, mit Ablagebox; 2 Ausströmer hinten mit Chromlamellen; Komfortsitze vorn; Lendenwirbelstützen vorn, auf Fahrerseite elektrisch einstellbar; Vordersitze höheneinstellbar, ergoComfort-Sitz auf der Fahrerseite, mit elektrischer Lehneneinstellung; Sitzmittelbahnen der Vordersitze und der äußeren Rücksitzplätze in Stoff "Business"; Sicherheitsoptimierte Kopfstützen vorn, längs- und höheneinstellbar; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte für äußere Rücksitzplätze; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurt für mittleren Rücksitzplatz; ISOFIX-Halteösen zur Befestigung von 2 Kindersitzen auf den Rücksitzen, auch für i-Size-Kindersitze.

**Aussen:** Anhängervorrichtung anklappbar, mit elektrischer Entriegelung; Außenspiegel mit Umfeldbeleuchtung und Beifahrerspiegelabsenkung, anklapp- und beheizbar, auf Fahrerseite abblendend; Schlüsselloses Startsystem "Keyless Start" ohne Safe-Sicherung; Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt; Chromleisten an den Seitenfenstern; Fernentriegelung für Heckklappe.

**Scheinwerfer + Leuchten:** LED-Scheinwerfer mit Tagfahrlicht; Fahrlichtschaltung automatisch, mit Tagfahrlicht, "Leaving home"-Funktion und manueller "Coming home"-Funktion; Einstiegs-/Warnleuchten in LED-Technik in den Türen vorn; Nebelschlusslicht einseitig, Rückfahrlicht beidseitig.

**Räder + Reifen:** Reifendruck-Kontrollsystem; 4 Leichtmetallräder "Sepang"; 6,5 J x 16.

**Pakete:** Klima-und-Energie-Paket "Fond";

**Sonstiges:** Make-up-Spiegel beleuchtet in den Sonnenblenden, Sonnenblenden ausziehbar; CO2-Effizienzklasse: D

---

!Für Irrtümer, Schreib- und Tippfehler keine Haftung!

---

Fahrzeug war ein Mietfahrzeug Ehemalige UPE des Herstellers: 46.545 Euro Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten! (Abstandstempomat, LED Scheinwerfer, Keyless Entry).

---

## Ausstattung

3-Zonen-Klimaautomatik  
ESP

Klimaautomatik  
Scheckheftgepflegt  
Traktionskontrolle

ABS  
Front-, Seiten- und weitere  
Airbags  
Multifunktionslenkrad  
Servolenkung  
Wegfahrsperre

Alu-Felgen  
Garantie  
Navigationssystem  
Sitzheizung  
Zentralverriegelung

Bord-Computer  
HU/AU neu

Nichtraucherfahrzeug  
Start/Stop-Automatik  
el. Fensterheber

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.