

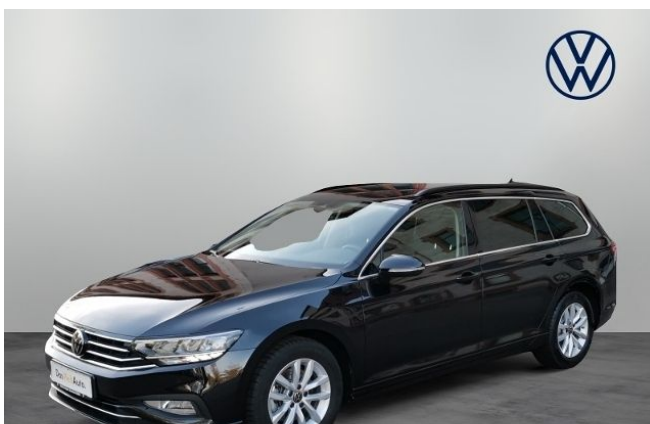
€ 35.769,00  
(MwSt. ausweisbar)

# VW Passat Variant

## Passat Variant 1.5 TSI

### Business DSG KLIMA

### LED NA

Kombi  
EZ: 03/2022  
Benzin  
1498 ccmGebrauchtwagen  
25.939 km  
110 kW (150 PS)  
Automatik**Verbrauchsangaben**  
komb. 6.8 l/100km\***CO2 Emissionen**  
komb. 154 g/km\*  
Schadstoffklasse EURO6D  
Umweltplakette 4 (Grün)  
nach EnVKV: nein

Volkswagen Zentrum Halle

**Das WeltAuto.**  
Gute Gebrauchtwagen. Garantiert.

## Fahrzeugbeschreibung

**Highlights:** Qualitätssiegel Das WeltAuto.; 1. Hand; Scheckheftgepflegt; !!! 3 Jahre Anschlussgarantie - bis 100.000 km !!!.**Technik + Sicherheit:** 7-Gang-Automatikgetriebe oder DSG Beachtung: Fam. EDF; Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; Elektronisches Stabilisierungsprogramm und elektromechanischer Bremskraftverstärker; ASR; Kopfairbagsystem für Front- und Fondpassagiere inkl. Seitenairbags vorn; Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung; Scheibenwaschdüsen vorn automatisch beheizt; Innenspiegel automatisch abblendend; Start/Stop-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Servolenkung elektromechanisch, geschwindigkeitsabhängig geregelt; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurt für mittleren Rücksitzplatz; Kraftstofftank mit 66 l Fassungsvermögen; Wegfahrsperre elektronisch; Kraftstoffsystem Otto-Einspritzer; 4-Zylinder-Ottomotor 1,5 l TSI, 110 kW.**Multimedia:** Navigationssystem &quot;Discover Media&quot; inkl.&quot;Streaming &amp; Internet&quot;; Telefonschnittstelle &quot;Comfort&quot; mit induktiver Ladefunktion; 2 USB-C-Schnittstellen vorn, 1 USB-C-Ladebuchse an der Mittelkonsole hinten; Digitaler Radioempfang DAB+; App-Connect inkl. App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto; 8 Lautsprecher; Vorbereitet für &quot;We Connect&quot; und &quot;We Connect Plus&quot;;**Assistenzsysteme:** Berganfahrassistent; Spurhalteassistent &quot;Lane Assist&quot;; Mit Verkehrszeichenerkennung; Müdigkeitserkennung; Automatische Distanzregelung ACC &quot;stop &amp;go&quot;; mit Geschwindigkeitsbegrenzer; Notbremsassistent &quot;Front Assist&quot; (für automatische Distanzregelung ACC bis 210 km/h); Reifendruck-Kontrollsystem; Einparkhilfe - Warnsignale bei Hindernissen im Front- und Heckbereich; Regensensor; Proaktives Insassenschutzsystem in Verbindung mit &quot;Front Assist&quot;; Notruf-Service; keine Registrierung notwendig, Dienst ist bei Auslieferung aktiviert.

**Innen:** Klimaanlage &quot;Air Care Climatronic&quot; mit Aktiv-Kombifilter, Bedienungselementen hinten und 3-Zonen-Temperaturregelung; Multifunktionslenkrad in Leder, mit Schaltwippen; elektrische Fensterheber; Multifunktionsanzeige &quot;Premium&quot; mit mehrfarbigem Display; Netztrennwand; Gepäckraumabdeckung auszieh- und herausnehmbar; Schalthebelknopf in Leder; 12-V-Steckdose an der Mittelkonsole hinten und im Gepäckraum; Innenleuchten mit Abschaltverzögerung und Dimmfunktion, je 2 LED-Leseleuchten vorn und hinten.

**Sitze + Polster:** Vordersitze beheizbar; Rücksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch umklappbar, Mittelarmlehne mit Ablagefach und Durchlademöglichkeit; Mittelarmlehne vorn höhen- und längseinstellbar, mit Ablagebox; 2 Ausströmer hinten mit Chromlamellen; Komfortsitze vorn; Vordersitze höheneinstellbar, ergoComfort-Sitz auf der Fahrerseite, mit elektrischer Lehneneinstellung; Lendenwirbelstützen vorn, auf Fahrerseite elektrisch einstellbar; Sitzmittelbahnen der Vordersitze und der äußeren Rücksitzplätze in Stoff &quot;Business&quot;; 3 Kopfstützen hinten; ISOFIX-Halteösen zur Befestigung von 2 Kindersitzen auf den Rücksitzen, auch für i-Size-Kindersitze.

**Außen:** Schlüssellooses Startsystem &quot;Keyless Start&quot; ohne Safe-Sicherung; Anhängervorrichtung anklappbar, mit elektrischer Entriegelung; Außenspiegel mit Umfeldbeleuchtung und Beifahrerspiegelabsenkung, anklapp- und beheizbar, auf Fahrerseite abblendend; Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt; Dachreling schwarz; Frontscheibe in Verbundsicherheitsglas, wärme- und geräuschdämmend; Chromleisten an den Seitenfenstern.

**Scheinwerfer + Leuchten:** LED-Scheinwerfer mit Tagfahrlicht; LED-Rückleuchten; LED-Nebelscheinwerfer und Abbiegelicht; Leuchtweitenregulierung; Fahrlichtschaltung automatisch, mit Tagfahrlicht, &quot;Leaving home&quot;-Funktion und manueller &quot;Coming home&quot;-Funktion; Nebelschlusslicht einseitig, Rückfahrlicht beidseitig.

**Räder + Reifen:** 4 Leichtmetallräder &quot;Sepang&quot; 6,5 J x 16; AirStop®-Ganzjahresreifen 215/60 R 16; Reserverad in Fahrbereifung, Leichtmetall.

**Pakete:** Winterpaket; Business; Klima-und-Energie-Paket &quot;Fond&quot;.

**Sonstiges:** Kindersicherung; Für Irrtümer, Schreib- und Tippfehler keine Haftung !; Fernentriegelung für Heckklappe; Stoßfänger mit Zierleisten in Wagenfarbe; Kennzeichenträger vorn und hinten (ECE); Dekoreinlagen &quot;Cross Hatch&quot; für Instrumententafel und Türverkleidungen; CO2-Effizienzklasse: D

---

Fahrzeug war ein Mietfahrzeug Ehemalige UPE des Herstellers: 47.480 Euro Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten! (Abstandstempomat, LED Scheinwerfer).

---

## Ausstattung

3-Zonen-Klimaautomatik  
Dachreling

ABS  
ESP

Alu-Felgen  
Front-, Seiten- und weitere  
Airbags  
Multifunktionslenkrad  
Servolenkung  
Wegfahrsperr

Bord-Computer  
Garantie

HU/AU neu  
Nebelscheinwerfer  
Start/Stop-Automatik  
el. Fensterheber

Klimaautomatik  
Scheckheftgepflegt  
Traktionskontrolle

Navigationsystem  
Sitzheizung  
Zentralverriegelung

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.