

€ 34.769,00
(MwSt. ausweisbar)

VW Golf

Golf VIII Variant 1.5 TSI

Life DSG PANO IQ

STHZG



Kombi
EZ: 05/2022
Benzin
1498 ccm

Gebrauchtwagen
15.079 km
96 kW (131 PS)
Automatik

Verbrauchsangaben
komb. 5.8 l/100km*

CO2 Emissionen
komb. 131 g/km*
Schadstoffklasse EURO6D
Umweltplakette 4 (Grün)
nach EnVKV: ja



Volkswagen Zentrum Halle

Das WeltAuto.
Gute Gebrauchtwagen. Garantiert.

Fahrzeugbeschreibung

Highlights: Qualitätssiegel Zertifizierte Gebrauchtwagen; 1. Hand; Scheckheftgepflegt; !!! 3 Jahre Anschlussgarantie - bis 100.000 km !!!; CO2-Effizienzklasse: A.

Technik + Sicherheit: 7-Gang-Automatikgetriebe oder DSG Beachtung: Fam. EDF; ESP; ASR; ABS; Seitenairbags für die äußeren Rücksitze, inkl. Seitenairbags vorn sowie Kopfairbagsystem; Scheibenwaschdüsen vorn automatisch beheizt; Diebstahlwarnanlage mit Innenraumüberwachung, Back-up-Horn und Abschleppschutz; Innenspiegel automatisch abblendend; Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; Servolenkung; elektr. Wegfahrsperrung.

Multimedia: Navigationssystem "Discover Media" inkl. "Streaming & Internet"; Telefonschnittstelle "Comfort" mit induktiver Ladefunktion; 2 USB-C-Schnittstellen vorn, 2 USB-C-Ladebuchsen an der Mittelkonsole hinten; Sprachbedienung; Digitaler Radioempfang DAB+; App-Connect inkl. App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto; 6+1 Lautsprecher.

Assistenzsysteme: Mit Verkehrszeichenerkennung; Proaktives Insassenschutzsystem in Verbindung mit "Front Assist" und "Side Assist"; Automatische Distanzregelung ACC "stop & go", mit Geschwindigkeitsbegrenzer; Fahrassistent "Travel Assist", Spurhalteassistent "Lane Assist" und "Emergency Assist"; Spurwechselassistent "Side Assist", Ausparkassistent und Ausstiegswarnung; Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe; Regensensor; Notbremsassistent "Front Assist" mit Fußgänger- und Radfahrererkennung.

Innen: Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit Aktiv-Kombifilter, Bedienelementen hinten und 3-Zonen-

Temperaturregelung; Standheizung und -lüftung mit Vorwahluhr und Fernbedienung; Multifunktionslenkrad in Leder, beheizbar, mit Schaltwippen; elektrische Fensterheber; Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar; Netztrennwand; Dekoreinlagen "Nature Cross Brushed" für Instrumententafel und Türverkleidungen vorn; Chrom-Applikationen an Spiegeleinstell- und Fensterheberschaltern, Chromleisten an den Auströmern.

Sitze + Polster: Vordersitze und äußere Rücksitze beheizbar; Komfortpaket; Rücksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch geteilt umklappbar, mit Mittelarmlehne; Mittelarmlehne vorn höhen- und längseinstellbar; Sport-Komfortsitze vorn.

Aussen: Panorama-Ausstell-/Schiebedach mit Panoramadach hinten; TOP-Paket; Außenspiegel elektrisch einstell-, anklapp-, beheizbar, mit Memory-Funktion und Beifahrerspiegelabsenkung; Schlüsselloser Schließ- und Startsystem "Keyless Access", mit Safe-Sicherung; Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt; Dachreling schwarz; "Easy Open & Close"; - Heckklappe mit sensorgesteuerter Öffnung und Schließung, mit Fernentriegelung.

Scheinwerfer + Leuchten: Dynamische Fernlichtregulierung "Dynamic Light Assist" für LED-Matrix-Scheinwerfer; IQ.LIGHT - LED-Matrix-Scheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht, Kurvenfahrlicht und dynamischer Blinkleuchte; Fahrlichtschaltung automatisch, mit LED-Tagfahrlicht sowie Begrüßungs- und Verabschiedungslicht; Leuchtweitenregulierung dynamisch, mit dynamischem Kurvenfahrlicht; LED-Rückleuchten mit dynamischer Blinkleuchte; Abbiege-/Kurvenlicht; Ambientebeleuchtung 30-farbig.

Räder + Reifen: Reifendruck-Kontrolle; 4 Leichtmetallräder "Norfolk"; 7 J x 16; 4 Ganzjahresreifen 205/55 R 16.

Pakete: "Business Premium"-Paket; Winterpaket "Premium"; inkl. Standheizung.

Sonstiges: Raucherausführung

Ehemalige UPE des Herstellers: 43.560 Euro Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!(Abstandstempomat,LED Scheinwerfer,Keyless Entry).

Ausstattung

3-Zonen-Klimaautomatik
ESP

Multifunktionslenkrad
Scheckheftgepflegt
Sportsitze
Zentralverriegelung

ABS
Front-, Seiten- und weitere
Airbags
Navigationssystem
Schiebedach
Standheizung
el. Fensterheber

Alu-Felgen
Garantie
Nichtraucherfahrzeug
Servolenkung
Traktionskontrolle

Dachreling
Klimaautomatik
Panoramadach
Sitzheizung
Wegfahrsperre

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.