

VW Golf

Golf VIII 1.5 eTSI Life

DSG LED NAVI

€ 27.469,00
(MwSt. nicht ausweisbar)



Limousine
EZ: 02/2022
Benzin
1498 ccm

Gebrauchtwagen
8.002 km
110 kW (150 PS)
Automatik

Verbrauchsangaben
komb. 5.5 l/100km*

CO2 Emissionen
komb. 128 g/km*
Schadstoffklasse EURO6D
Umweltplakette 4 (Grün)
nach EnVKV: ja



Volkswagen Zentrum Halle

Das WeltAuto.
Gute Gebrauchtwagen. Garantiert.

Fahrzeugbeschreibung

Highlights: Qualitätssiegel Zertifizierte Gebrauchtwagen; Scheckheftgepflegt; !!! 3 Jahre Anschlussgarantie - bis 100.000 km !!!; CO2-Effizienzklasse: B.

Technik + Sicherheit: ESP; ASR; ABS; Scheibenwaschdüsen vorn automatisch beheizt; Innenspiegel automatisch abblendend; Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; Progressivlenkung; elektr. Wegfahrsperr.

Multimedia: Navigationssystem "Discover Media" inkl. "Streaming & Internet"; "Business Premium"-Paket inkl. Navigationssystem "Discover Media"; Telefonschnittstelle "Comfort" mit induktiver Ladefunktion; 2 USB-C-Schnittstellen vorn, 2 USB-C-Ladebuchsen an der Mittelkonsole hinten; Sprachbedienung; Digitaler Radioempfang DAB+; App-Connect inkl. App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto.

Assistenzsysteme: Fernlichtregulierung "Light Assist"; Mit Verkehrszeichenerkennung; Müdigkeitserkennung; Rückfahrkamera "Rear View"; Automatische Distanzregelung ACC "stop & go"; mit Geschwindigkeitsbegrenzer; Fahrassistent "Travel Assist"; Spurhalteassistent "Lane Assist" und "Emergency Assist"; Licht-und-Sicht-Paket inkl. Fernlichtregulierung "Light Assist"; Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe; Regensensor; Proaktives Insassenschutzsystem in Verbindung mit "Front Assist"; Notbremsassistent "Front Assist" mit Fußgänger- und Radfahrererkennung.

Innen: Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit Aktiv-Kombifilter, Bedienelementen hinten und 3-Zonen-Temperaturregelung; Multifunktionslenkrad in Leder, beheizbar, mit Schaltwippen; elektrische Fensterheber; Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar; NichtraucherAusführung - Ablagefach und 12-V-Steckdose vorn.

Sitze + Polster: Vordersitze beheizbar; Rücksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch geteilt umklappbar, mit Mittelarmlehne; Mittelarmlehne vorn höhen- und längseinstellbar; Sitzmittelbahnen der Vordersitze und der äußeren

Rücksitzplätze in Stoff "Life";

Aussen: Schlüssellooses Startsystem "Keyless Start"; ohne Safe-Sicherung; Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar, mit Memory-Funktion und Beifahrerspiegelabsenkung; Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt.

Scheinwerfer + Leuchten: LED-Scheinwerfer; Fahrlichtschaltung automatisch, mit LED-Tagfahrlicht sowie Begrüßungs- und Verabschiedungslicht; LED-Rückleuchten; Leuchtweitenregulierung dynamisch; Ambientebeleuchtung 10-farbig.

Räder + Reifen: Reifendruck-Kontrolle; 4 Leichtmetallräder "Norfolk"; 7 J x 16; 4 Ganzjahresreifen 205/55 R 16.

Sonstiges: Für Irrtümer, Schreib-und Tippfehler keine Haftung !

Ehemalige UPE des Herstellers: 37.310 EuroÄnderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!(Abstandstempomat,LED Scheinwerfer,Keyless Entry).

Ausstattung

3-Zonen-Klimaautomatik
Garantie
Scheckheftgepflegt
Wegfahrsperre

ABS
Klimaautomatik
Servolenkung
Zentralverriegelung

Alu-Felgen
Multifunktionslenkrad
Sitzheizung
el. Fensterheber

ESP
Navigationssystem
Traktionskontrolle

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.