

€ 30.969,00  
(MwSt. ausweisbar)

# VW Golf

## Golf VIII 1.5 eTSI Life

### DSG KLIMA LED NAVI

### ALU

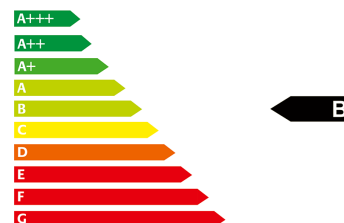


Limousine  
EZ: 12/2021  
Benzin  
1498 ccm

Gebrauchtwagen  
9.758 km  
110 kW (150 PS)  
Automatik

**Verbrauchsangaben**  
komb. 5.7 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 129 g/km\*  
Schadstoffklasse EURO6D  
Umweltplakette 4 (Grün)  
nach EnVKV: ja



Volkswagen Zentrum Halle

**Das WeltAuto.**  
Gute Gebrauchtwagen. Garantiert.

## Fahrzeugbeschreibung

**Highlights:** Qualitätssiegel Das WeltAuto.; 1. Hand; Scheckheftgepflegt; !!! 3 Jahre Anschlussgarantie - bis 100.000 km !!!; CO2-Effizienzklasse: B.

**Technik + Sicherheit:** 7-Gang-Automatikgetriebe oder DSG Beachtung: Fam. EDF; Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; Elektronisches Stabilisierungsprogramm und elektromechanischer Bremskraftverstärker; ASR; Kopfairbagsystem für Front- und Fondpassagiere inkl. Seitenairbags vorn; Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung; Scheibenwaschdüsen vorn automatisch beheizt; Elektronische Differenzialsperre XDS; Innenspiegel automatisch abblendend; Start/Stop-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Servolenkung; Hybrid-Antriebssystem M-HEV; Elektronische Begrenzung der Höchstgeschwindigkeit; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurt für mittleren Rücksitzplatz; Wegfahrsperrung elektronisch; Kraftstoffsystem Otto-Einspritzer; 4-Zylinder-Ottomotor 1,5 l eTSI, 110 kW.

**Multimedia:** Navigationssystem "Discover Media" inkl. "Streaming & Internet"; Navigationssystem "Discover Media" inkl. "Streaming & Internet"; Telefonschnittstelle mit induktiver Ladefunktion; 2 USB-C-Schnittstellen vorn, 2 USB-C-Ladebuchsen an der Mittelkonsole hinten; Sprachbedienung; Digitaler Radioempfang DAB+; App-Connect inkl. App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto; Vorbereitet für "We Connect" und "We Connect Plus";

**Assistenzsysteme:** Fernlichtregulierung "Light Assist"; Mit Verkehrszeichenerkennung; Müdigkeitserkennung; Automatische Distanzregelung ACC "stop & go";, mit Geschwindigkeitsbegrenzer; Fahrassistent "Travel Assist";, Spurhalteassistent "Lane Assist"; und "Emergency Assist"; Spurwechselassistent

"Side Assist", Ausparkassistent und Ausstiegswarnung; "IQ.DRIVE"-Paket inkl. "Emergency Assist"; Reifenkontrollanzeige; Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe; Fahrprofilauswahl; Regensensor; Notruf-Service; keine Registrierung notwendig, Dienst ist bei Auslieferung aktiviert; Notbremsassistent "Front Assist" mit Fußgänger- und Radfahrererkennung.

**Innen:** Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit Aktiv-Kombifilter, Bedienungselementen hinten und 3-Zonen-Temperaturregelung; Standheizung und -lüftung mit Vorwähluhr und Fernbedienung; Multifunktionslenkrad in Leder, beheizbar, mit Schaltwippen; elektrische Fensterheber; Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar; Chrom-Applikationen an Spiegeleinstell- und Fensterheberschaltern, Chromleisten an den Auströmern; 12-V-Steckdose im Gepäckraum.

**Sitze + Polster:** Vordersitze und äußere Rücksitze beheizbar; Rücksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch geteilt umklappbar, mit Mittelarmlehne; Mittelarmlehne vorn höhen- und längseinstellbar; Komfortsitze vorn; Lendenwirbelstützen vorn; Vordersitze mit Höheneinstellung; ISOFIX-Halteösen für Kindersitze auf den äußeren Rücksitzen sowie auf dem Beifahrersitz, i-Size-kompatibel; Sitzbezüge für Sondermodell.

**Außen:** Schlüsselloses Startsystem "Keyless Start" ohne Safe-Sicherung; Außenspiegel elektrisch einstell-, anklapp-, beheizbar, mit Memory-Funktion und Beifahrerspiegelabsenkung; Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt; Frontscheibe in Verbundsicherheitsglas, wärme- und geräuschkämmend; Außenspiegelgehäuse und Türgriffe in Wagenfarbe.

**Scheinwerfer + Leuchten:** LED-Scheinwerfer; LED-Rückleuchten; Leuchtweitenregulierung dynamisch; Fahrlichtschaltung automatisch, mit LED-Tagfahrlicht sowie Begrüßungs- und Verabschiedungslicht; Ambientebeleuchtung 30-farbig; Autobahnlicht; Nebelschlusslicht einseitig, Rückfahrlicht beidseitig.

**Räder + Reifen:** 4 Leichtmetallräder "Galway" 7 J x 16 in Schwarz, Oberfläche glanzgedreht; 4 Ganzjahresreifen 205/55 R 16.

**Pakete:** Komfortausstattung; Winterpaket "Premium" inkl. Standheizung.

**Sonstiges:** Pedale in Edelstahl gebürstet; Für Irrtümer, Schreib- und Tippfehler keine Haftung !; Dekoreinlagen für Sondermodell; Nichtraucher Ausführung - Ablagefach und 12-V-Steckdose vorn

---

Ehemalige UPE des Herstellers: 37.570 Euro Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!(Abstandstempomat, LED Scheinwerfer).

---

## Ausstattung

3-Zonen-Klimaautomatik  
ESP

Multifunktionslenkrad  
Sitzheizung  
Wegfahrsperre

ABS  
Front-, Seiten- und weitere  
Airbags  
Navigationssystem  
Standheizung  
Zentralverriegelung

Alu-Felgen  
Garantie

Scheckheftgepflegt  
Start/Stop-Automatik  
el. Fensterheber

Bord-Computer  
Klimaautomatik

Servolenkung  
Traktionskontrolle

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.