

# VW Golf

## Golf "ACTIVE" 1,5 l eTSI OPF 110 kW (150 PS) 7- G

€ 39.984,00  
(MwSt. ausweisbar)



Limousine  
0 km  
110 kW (150 PS)

Neufahrzeug  
Benzin  
Automatik

**Verbrauchsangaben**  
komb. 5.8 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 132 g/km\*  
Umweltplakette 4 (Grün)  
nach EnVKV: ja



Volkswagen Zentrum Halle

**Das WeltAuto.**  
Gute Gebrauchtwagen. Garantiert.

## Fahrzeugbeschreibung

**Highlights:** Anschlussgarantie, Laufzeit 3 Jahre im Anschluss an die Herstellergarantie, maximale Gesamtleistung 100 000 km; CO2-Effizienzklasse: A.

**Technik + Sicherheit:** Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; Elektronisches Stabilisierungsprogramm und elektromechanischer Bremskraftverstärker; ASR; Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung; Kopfairbagsystem für Front- und Fondpassagiere inkl. Seitenairbags vor; Scheibenwaschdüsen vorn automatisch beheizt; Elektronische Differenzialsperrung XDS; Innenspiegel automatisch abblendend; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte vorn mit Höheneinstellung und Gurtstraffer; Start/Stop-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Servolenkung elektromechanisch, geschwindigkeitsabhängig geregelt; Warnton und -leuchte für nicht angelegte Gurte vorn und hinten; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurt für mittleren Rücksitzplatz; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte für die äußeren Rücksitzplätze; Abbiegebremsefunktion und Ausweichunterstützung; Wegfahrsperre elektronisch.

**Multimedia:** Navigationssystem "Discover Media" inkl. "Streaming & Internet"; Navigationssystem "Discover Media" inkl. "Streaming & Internet" sowie Sprachbedienung; Telefonschnittstelle "Comfort" mit induktiver Ladefunktion; 2 USB-C-Schnittstellen vorn, 2 USB-C-Ladebuchsen an der Mittelkonsole hinten; Sprachbedienung; Digitaler Radioempfang DAB+; Diversity-Antenne für FM-Empfang; 6+1 Lautsprecher.

**Assistenzsysteme:** Spurhalteassistent "Lane Assist"; Mit Verkehrszeichenerkennung; Müdigkeitserkennung; Automatische Distanzregelung ACC "stop & go"; mit Geschwindigkeitsbegrenzer; Reifenkontrollanzeige; Fahrprofilwahl; Einparkhilfe - Warnsignale bei Hindernissen im Front- und Heckbereich; Regensensor; Notruf-Service;

keine Registrierung notwendig, Dienst ist bei Auslieferung aktiviert; Notbremsassistent &quot;Front Assist&quot; mit Fußgänger- und Radfahrererkennung; Head-up-Display.

**Innen:** Klimaanlage &quot;Air Care Climatronic&quot; mit Aktiv-Kombifilter, Bedienungselementen hinten und 3-Zonen-Temperaturregelung; Multifunktionslenkrad in Leder, beheizbar, mit Schaltwippen; elektrische Fensterheber; Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar; Textilfußmatten vorn und hinten; Dachhimmel; Chrom-Applikationen an Spiegeleinstell- und Fensterheberschaltern, Chromleiste an den Auströmern; 12-V-Steckdose im Gepäckraum; 2 LED-Leseleuchten vorn und 2 hinten.

**Sitze + Polster:** Innenfarbe: Titanschwarz-Grau/Titanschwarz/Schwarz/Perlgrau; Vordersitze beheizbar; Rücksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch geteilt umklappbar, mit Mittelarmlehne; Mittelarmlehne vorn höhen- und längseinstellbar; Komfortsitze vorn; Lendenwirbelstützen vorn; Vordersitze mit Höheneinstellung; ISOFIX-Halteösen für Kindersitze auf den äußeren Rücksitzen sowie auf dem Beifahrersitz, i-Size-kompatibel; 3 Kopfstützen hinten; Sicherheitsoptimierte Kopfstützen vorn.

**Aussen:** Schlüssellooses Startsystem &quot;Keyless Start&quot; ohne Safe-Sicherung; Anhängervorrichtung anklappbar, mit elektrischer Entriegelung; Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar, mit Memory-Funktion und Beifahrerspiegelabsenkung; Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt; Frontscheibe in Verbundsicherheitsglas, wärme- und geräuschkämmend; Heckspoiler in Wagenfarbe.

**Scheinwerfer + Leuchten:** LED-Rückleuchten mit dynamischer Blinkleuchte; IQ.LIGHT - LED-Matrix-Scheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht, Kurvenfahrlicht und dynamischer Blinkleuchte; IQ.LIGHT - LED-Matrix-Scheinwerfer, inkl. Licht-und-Sicht-Paket; Fahrlichtschaltung automatisch, mit LED-Tagfahrlicht sowie Begrüßungs- und Verabschiedungslicht; Ambientebeleuchtung 30-farbig; Umfeldbeleuchtung mit Logoprojektion.

**Räder + Reifen:** Winterräder &quot;Belmont&quot; (zusätzlich), 4 Leichtmetallräder 6,5 J x 17, Winterreifen 205/50 R 17 H; 4 Leichtmetallräder &quot;Ventura&quot; 7,5 J x 17; Tire Mobility Set: 12-Volt-Kompressor und Reifendichtmittel.

**Pakete:** Komfortausstattung; Raucherausführung; &quot;Plus&quot;-Paket für Sondermodelle.

**Sonstiges:** Make-up-Spiegel beleuchtet in den Sonnenblenden; Steuerungsnummer; Tür und Seitenverkleidung Schaumfolie und Gewebe; Fußgängerschutzmaßnahmen erweitert; Verbandtasche, Warndreieck und Warnweste

---

Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!(Abstandstempomat,LED Scheinwerfer)erstellt durch my-motion.de.

---

## Ausstattung

3-Zonen-Klimaautomatik  
Bord-Computer

ABS  
ESP

Alu-Felgen  
Einparkhilfe (PDC)

Anhängerkupplung (AHK)  
Front-, Seiten- und weitere  
Airbags  
Kurvenlicht  
Radio/CD  
Start/Stop-Automatik  
Wegfahrsperre

Garantie  
Multifunktionslenkrad  
Scheckheftgepflegt  
Tagfahrlicht  
Zentralverriegelung

HU/AU neu  
Navigationssystem  
Servolenkung  
Tempomat  
el. Fensterheber

Klimaautomatik  
Nichtraucherfahrzeug  
Sitzheizung  
Traktionskontrolle

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.