

€ 75.839,00
(MwSt. ausweisbar)

VW Arteon

Arteon Shooting Brake

R-Line 2,0 | TSI OPF

4MOTI



Kombi
0 km
206 kW (280 PS)

Neufahrzeug
Benzin
Automatik

Verbrauchsangaben
komb. 7.5 l/100km*

CO2 Emissionen
komb. 208 g/km*
Schadstoffklasse EURO6
Umweltplakette 4 (Grün)
nach EnVKV: ja



Volkswagen Zentrum Halle

Das WeltAuto.
Gute Gebrauchtwagen. Garantiert.

Fahrzeugbeschreibung

Highlights: Anschlussgarantie, Laufzeit 3 Jahre im Anschluss an die Herstellergarantie, maximale Gesamtleistung 100.000 km.

Technik + Sicherheit: Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; „Easy Open & Close“-Paket mit Safe-Sicherung; Elektronisches Stabilisierungsprogramm und elektromechanischer Bremskraftverstärker; ASR; Adaptive Fahrwerksregelung DCC inkl. Fahrprofilwahl; Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung, inkl. Knie-Airbag auf der Fahrerseite; Seitenairbags für die äußeren Rücksitze, inkl. Seitenairbags vorn sowie Kopfairbagsystem; Scheibenwaschdüsen vorn automatisch beheizt; Elektronische Differenzialsperre XDS; Frontscheibe drahtlos beheizbar und infrarot-reflektierend; Innenspiegel automatisch abblendend; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte vorn mit Höheneinstellung und Gurtstraffer; Start/Stopp-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Progressivlenkung; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte mit Gurtstraffer für die äußeren Rücksitzplätze; Abgasnorm EU6 AP; Warnton und -leuchte für nicht angelegte Gurte vorn und hinten; Fußgängererkennung und aktive Frontklappe; Mit Elektrische Lenksäulenverriegelung (ELV); Elektronische Begrenzung der Höchstgeschwindigkeit; elektr. Wegfahrsperr.

Multimedia: Navigationssystem „Discover Pro“ inkl. „Streaming & Internet“; „Business Premium“-Paket inkl. Navigationssystem „Discover Pro“; Soundsystem „Harman Kardon“; 10+1 Lautsprecher, 700 Watt Gesamtleistung, digitaler 16-Kanal-Verstärker, Subwoofer; Radio; Diversity-Antenne für FM-Empfang.

Assistenzsysteme: Berganfahrassistent; Müdigkeitserkennung; Umgebungsansicht „Area View“ inkl. Rückfahrkamera „Rear View“; Automatische Distanzregelung ACC „stop & go“; mit Geschwindigkeitsbegrenzer; Notbremsassistent „Front Assist“; (für automatische Distanzregelung ACC bis 210

km/h); Reifendruck-Kontrollsystem; Regensensor; Lichtsensor; Notruf-Service; keine Registrierung notwendig, Dienst ist bei Auslieferung aktiviert; Head-up-Display; Assistenzpaket "IQ.DRIVE"; inkl. IQ.LIGHT.

Innen: Lederpaket "Nappa"/"Nappa Carbon Style"; Volkswagen R; Standheizung und -lüftung mit Vorwahuhr und Fernbedienung; Aktivkohlebehälter (EVAP); Multifunktions-Sportlenkrad in Leder, beheizbar, mit Touch-Bedienung und Schaltwippen; elektrische Fensterheber; Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar; Netztrennwand; Textilfußmatten vorn und hinten; Gepäckraumabdeckung; Rücksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch geteilt umklappbar, mit Mittelarmlehne und Durchlademöglichkeit; Dachhimmel in Titanschwarz; Dekoreinlagen in Aluminium "Silver Rise"; für Instrumententafel und Türverkleidungen; Schalthebelknopf in Leder; Make-up-Spiegel beleuchtet in den Sonnenblenden; Gepäckraum-Wendematte; 12-V-Steckdose an der Mittelkonsole hinten; Innenleuchten mit Abschaltverzögerung und Dimmfunktion, je 2 LED-Leseleuchte vorn und hinten; Einstiegsleisten mit Einleger in Edelstahl; Chrom-Applikationen an Türzuziehgriffen, Lichtdreheschalter und Ausströmern vorn; LED-Leuchte im Fußraum vorn.

Sitze + Polster: Innenfarbe: Titanschwarz/Titanschwarz/Titanschwarz; Mittelarmlehne vorn mit Ablagebox, 2 Ausströmer hinten; ergoComfort Sitz mit 14-Wege Einstellung mit Memory-Funktion auf der Fahrerseite; 3 Kopfstützen hinten; ISOFIX-Halteösen zur Befestigung von 2 Kindersitzen auf den Rücksitzen, auch für i-Size-Kindersitze.

Aussen: TOP-Paket; Anhängervorrichtung anklappbar, mit elektrischer Entriegelung; Chromleisten an den Seitenfenstern; Außenspiegel rechts, konvex; Abgasendrohr seitlich, hinten; Stoßfänger vorn im "R"-Styling, Trapezblenden in Chrom im Stoßfänger hinten.

Scheinwerfer + Leuchten: 3D-LED-Rückleuchten mit dynamischer Blinkleuchte; Tagesfahrlicht mit Assistenzfahrlicht u. Coming- u. Leaving-home Funktion automatisch; Nebelschlusslicht einseitig, Rückfahrlicht beidseitig.

Räder + Reifen: Nashville 8 J x 20 in Schwarz / glanzgedreht, Volkswagen R, AirStop®-Reifen 245/35 R 20; Reserverad in Fahrbereifung, Leichtmetallrad; Radsicherungen mit erweitertem Diebstahlschutz.

Pakete: Akustikpaket; Herstellerpaket: Sport; Nichtraucherführung - 12-V-Steckdose vorn.

Sonstiges: Mittelkonsole; Scheibenbremsen hinten; Kombi-Instrument mit elektronischem Tachometer, Kilometer- und Tageskilometerzähler, Drehzahlmesser; Tür und Seitenverkleidung Schaumfolie, Insert in Kunstleder; Normal-Lackierung; Pedale in Edelstahl gebürstet; Seitliche Zierleisten unten in Chrom; Verbandtasche, Warndreieck und Warnweste; Einstiegs-/Warnleuchten in LED-Technik in den Türen vorn; Halbleiter Restriktionen; CO2-Effizienzklasse: C

Fahrzeuge mit besonderen Produktaufwertungsmaßnahmen

Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!(Abstandstempomat).

Ausstattung

ABS
ESP

HU/AU neu
Navigationssystem
Schiebedach
Standheizung
el. Fensterheber

Allrad
Elektrische Sitze

Klimaautomatik
Nichtraucherfahrzeug
Servolenkung
Start/Stop-Automatik

Alu-Felgen
Front-, Seiten- und weitere
Airbags
Leder-Ausstattung
Panoramadach
Skisack
Traktionskontrolle

Bord-Computer
Garantie

Multifunktionslenkrad
Scheckheftgepflegt
Sportpaket
Wegfahrsperre

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.