

€ 46.869,00
(MwSt. ausweisbar)

VW Arteon

Arteon 2.0 TSI R-Line

DSG PANO HUD IQ

LIGHT



Limousine
EZ: 09/2022
Benzin
1984 ccm

Gebrauchtwagen
5.034 km
140 kW (190 PS)
Automatik

Verbrauchsangaben
komb. 7.3 l/100km*

CO2 Emissionen
komb. 165 g/km*
Schadstoffklasse EURO6D
Umweltplakette 4 (Grün)
nach EnVKV: ja



Volkswagen Zentrum Halle

Das WeltAuto.
Gute Gebrauchtwagen. Garantiert.

Fahrzeugbeschreibung

Highlights: Qualitätssiegel Das WeltAuto.; 1. Hand; Scheckheftgepflegt; !!! 3 Jahre Anschlussgarantie - bis 100.000 km !!!; CO2-Effizienzklasse: A.

Technik + Sicherheit: 7-Gang-Automatikgetriebe oder DSG Beachtung: Fam. EDF; ASR; Adaptive Fahrwerksregelung DCC inkl. Fahrprofilauswahl; Kopfairbagsystem für Front- und Fondpassagiere inkl. Seitenairbags vorn; Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung, inkl. Knie-Airbag auf der Fahrerseite; Scheibenwaschdüsen vorn automatisch beheizt; Diebstahlwarnanlage mit Innenraumüberwachung, Back-up-Horn und Abschleppschutz; Elektronische Differenzialsperre XDS; Innenspiegel automatisch abblendend; Start/Stop-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte mit Gurtstraffer für die äußeren Rücksitzplätze; Adaptive Fahrwerksregelung DCC für Sportfahrwerk; Abgasnorm EU6 AP; Servolenkung; Elektronische Begrenzung der Höchstgeschwindigkeit.

Multimedia: Navigationssystem "Discover Pro" inkl. "Streaming & Internet"; Telefonschnittstelle "Comfort" mit induktiver Ladefunktion; USB-C-Schnittstelle und USB-Ladebuchse; Sprachbedienung; Digitaler Radioempfang DAB+; App-Connect inkl. App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto; Vorbereitung Mobiler Schlüssel, für den Fahrzeugzugang per Smartphone.

Assistenzsysteme: Fahrerassistenzpaket; Berganfahrassistent; Mit Verkehrszeichenerkennung; Müdigkeitserkennung; Umgebungsansicht "Area View" inkl. Rückfahrkamera "Rear View"; Spurwechselassistent "Side Assist" und Ausparkassistent; Proaktives Insassenschutzsystem in Verbindung mit "Front Assist" und "Side Assist"; Automatische Distanzregelung ACC "stop & go", mit Geschwindigkeitsbegrenzer;

Notbremsassistent "Front Assist"; (für automatische Distanzregelung ACC bis 210 km/h); Fahrassistent "Travel Assist";, Spurhalteassistent "Lane Assist"; und "Emergency Assist"; ECO-Funktion; Parklenkassistent "Park Assist"; inkl. Einparkhilfe; Regensensor; Notruf-Service; keine Registrierung notwendig, Dienst ist bei Auslieferung aktiviert; Head-up-Display.

Innen: Klimaanlage "Air Care Climatronic"; mit Aktiv-Kombifilter, Bedienungselementen hinten und 3-Zonen-Temperaturregelung; Multifunktions-Sportlenkrad in Leder, beheizbar, mit Touch-Bedienung und Schaltwippen; Digital Cockpit "Pro";, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar; Dachhimmel in Titanschwarz; Dekoreinlagen "Black Carbon"; für Instrumententafel und Türverkleidungen; Gepäckraumauskleidung in Textil; Schalthebelknopf in Leder; 230-V-Steckdose an der Mittelkonsole hinten; 12-V-Steckdose an der Mittelkonsole hinten; Innenleuchten mit Abschaltverzögerung und Dimmfunktion, je 2 LED-Leseleuchten vorn und hinten.

Sitze + Polster: Vordersitze und äußere Rücksitze beheizbar; Rücksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch geteilt umklappbar, mit Mittelarmlehne und Durchlademöglichkeit; Mittelarmlehne vorn mit Ablagebox, 2 Ausströmer hinten; Top-Komfortsitze vorn; Vordersitze höhenstellbar, ergoComfort-Sitz auf der Fahrerseite, mit elektrischer Lehneinstellung; Lendenwirbelstützen vorn, auf Fahrerseite elektrisch einstellbar, Massagefunktion auf Fahrerseite; Sitzmittelbahnen der Vordersitze und der äußeren Rücksitzplätze in Mikrovlies "ArtVelours"; Sicherheitsoptimierte Kopfstützen vorn.

Aussen: "Easy Open & Close";-Paket mit Safe-Sicherung; Panorama-Ausstell-/Schiebedach; Schlüsselloser Schließ- und Startsystem "Keyless Access"; mit Safe-Sicherung; TOP-Paket; Außenspiegel mit Umfeldbeleuchtung und Beifahrerspiegelabsenkung, anklapp- und beheizbar, auf Fahrerseite abblendend; Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt; "Easy Open & Close"; - Heckklappe mit sensorgesteuerter Öffnung und Schließung, mit Fernentriegelung; Frontscheibe in Verbundsicherheitsglas, wärme- und geräuschkundend; Stoßfänger vorn im "R";-Styling, Trapezblenden in Chrom im Stoßfänger hinten.

Scheinwerfer + Leuchten: IQ.LIGHT - LED-Scheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht und Kurvenfahrlicht; Leuchtweitenregulierung dynamisch, mit dynamischem Kurvenfahrlicht; Dynamische Fernlichtregulierung "Dynamic Light Assist";; Abbiege- und Schlechtwetterlicht; 3D-LED-Rückleuchten mit dynamischer Blinkleuchte; Tagesfahrlicht mit Assistenzfahrlicht u.Coming- u. Leaving-home Funktion automatisch; Ambientebeleuchtung 30-farbig.

Räder + Reifen: Reifendruck-Kontrollsystem; Nashville 8 J x 20 in Schwarz / glanzgedreht, Volkswagen R, AirStop®-Reifen 245/35 R 20; 4 Leichtmetallräder "Nashville"; 8 J x 20, Volkswagen R.

Pakete: "Business Premium";-Paket; Herstellerpaket: Sport.

Sonstiges: Sport-Ausstattung

Ehemalige UPE des Herstellers: 59.875 EuroÄnderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!(Abstandstempomat,LED Scheinwerfer,Keyless Entry).

Ausstattung

3-Zonen-Klimaautomatik
Elektrische Sitze

Multifunktionslenkrad
Schiebedach
Sportpaket
Zentralverriegelung

ABS
Front-, Seiten- und weitere
Airbags
Navigationssystem
Servolenkung
Start/Stop-Automatik
el. Fensterheber

Alu-Felgen
Garantie
Panoramadach
Sitzheizung
Traktionskontrolle

ESP
Klimaautomatik

Scheckheftgepflegt
Sportfahrwerk
Wegfahrsperre

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.