

€ 46.129,00
 (MwSt. ausweisbar)

VW Arteon

Arteon 2.0 TDI R-Line

DSG KLIMA LED NAVI

LEDER A



Sportwagen/Coupé
 EZ: 09/2019
 Diesel
 1968 ccm

Gebrauchtwagen
 21.273 km
 140 kW (190 PS)
 Automatik

Verbrauchsangaben
 komb. 4.6 l/100km*

CO2 Emissionen
 komb. 121 g/km*
 Schadstoffklasse EURO6D_TEM
 Umweltplakette 4 (Grün)
 nach EnVKV: ja



Volkswagen Zentrum Halle

Das WeltAuto.
 Gute Gebrauchtwagen. Garantiert.

Fahrzeugbeschreibung

Highlights: Qualitätssiegel Das WeltAuto.; 1. Hand; Scheckheftgepflegt; !!! 3 Jahre Anschlussgarantie - bis 100.000 km !!!.

Technik + Sicherheit: Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; ESP; ASR; Adaptive Fahrwerksregelung DCC inkl. Fahrprofilauswahl; ABS; Kopfairbagsystem für Front- und Fondpassagiere inkl. Seitenairbags vorn; Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung, inkl. Knie-Airbag auf der Fahrerseite; Diebstahlwarnanlage; Scheibenwaschdüsen vorn automatisch beheizt; Diebstahlwarnanlage mit Innenraumüberwachung, Back-up-Horn und Abschleppschutz; Innenspiegel automatisch abblendend; Partikelfilter (DPF); Start/Stopp-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Progressivlenkung; Adaptive Fahrwerksregelung DCC für Sportfahrwerk, 20 mm Tieferlegung; Abgasnorm EU6 DG; elektr. Wegfahrsperre.

Multimedia: Navigationssystem "Discover Pro" inkl. "Streaming & Internet"; Soundsystem "DYNAUDIO Confidence";, 10+1 Lautsprecher, 700 Watt Gesamtleistung, digitaler 16-Kanal-Verstärker, Subwoofer; Telefonschnittstelle "Comfort" mit induktiver Ladefunktion; USB-C-Schnittstelle; Sprachsteuerung; Digitaler Radioempfang DAB+; App-Connect inkl. App-Connect Wireless für Apple CarPlay; Vorbereitet für "We Connect" und "We Connect Plus";

Assistenzsysteme: Berganfahrassistent; Mit Verkehrszeichenerkennung; Müdigkeitserkennung; Umgebungsansicht "Area View" inkl. Rückfahrkamera "Rear View"; "Emergency Assist";, Stauassistent, Ausparkassistent sowie "Side Assist Plus" inkl. "Lane Assist"; Proaktives Insassenschutzsystem in Verbindung mit "Front Assist" und "Side Assist"; Automatische Distanzregelung ACC "stop & go";, mit Geschwindigkeitsbegrenzer; Notbremsassistent "Front Assist"; (für automatische

Distanzregelung ACC bis 210 km/h); ECO-Funktion; Parklenkassistent "Park Assist"; inkl. Einparkhilfe; Reifendruck-Kontrollsystem für Fahrbereifung und Winterräder; Regensensor; Head-Up Display Combiner Ausführung.

Innen: Klimaanlage "Air Care Climatronic"; mit 3-Zonen-Temperaturregelung, Allergen- Filter und Bedienungselementen hinten; Lederpaket "Nappa"; Standheizung und -lüftung mit Vorwahluhr und Fernbedienung; R-Line Multifunktions-Sportlenkrad in Leder, mit Schaltwippen; elektrische Fensterheber; Digital Cockpit, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar; Dachhimmel in Titanschwarz; Schalthebelknopf in Leder; Gepäckraum-Wendematte; 230-V-Steckdose an der Mittelkonsole hinten; 12-V-Steckdose an der Mittelkonsole hinten.

Sitze + Polster: Sitzmittelbahnen und -wangeninnenseiten vorn und der äußeren Rücksitzplätze in Leder "Nappa"; / "Nappa Carbon Style";; Vordersitze und äußere Rücksitze beheizbar; Rücksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch geteilt umklappbar, mit Mittelarmlehne und Durchlademöglichkeit; Mittelarmlehne vorn mit Ablagebox, 2 Ausströmer hinten; Top-Komfortsitze vorn; Vordersitze höhenstellbar, ergoComfort-Sitz auf der Fahrerseite, mit elektrischer Lehneinstellung; Lendenwirbelstützen vorn, auf Fahrerseite elektrisch einstellbar, Massagefunktion auf Fahrerseite; ISOFIX-Halteösen zur Befestigung von 2 Kindersitzen auf den Rücksitzen, auch für i-Size-Kindersitze.

Außen: Panorama-Ausstell-/Schiebedach; Schlüsselloser Schließ- und Startsystem"Keyless Access"; mit Safe-Sicherung; Anhängervorrichtung anklappbar, mit elektrischer Entriegelung; Außenspiegel mit Umfeldbeleuchtung und Beifahrerspiegelabsenkung, anklapp- und beheizbar, auf Fahrerseite abblendend; Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt; Heckklappe mit sensorgesteuerter Öffnung und zeitverzögerter elektrischer Schließung, mit Fernentriegelung; Frontscheibe in Verbundsicherheitsglas, wärme- und geräuschkämmend.

Scheinwerfer + Leuchten: Leuchtweitenregulierung dynamisch, mit dynamischem Kurvenfahrlicht; Dynamische Fernlichtregulierung "Dynamic Light Assist";; LED Scheinwerfer; Abbiege- und Allwetterlicht; LED-Rückleuchten, mit dynamischer Blinkleuchte; Scheinwerfer-Reinigungsanlage; Fahrlichtschaltung automatisch, mit Tagfahrlicht, "Leaving home"-Funktion und manueller "Coming home"-Funktion; Ambientebeleuchtung (3-farbig).

Räder + Reifen: 4 Leichtmetallräder "Rosario"; 8 J x 20 in Dark Graphite matt.

Pakete: Fahrerassistenzpaket; "Business Premium"-Paket; Herstellerpaket: Sport; "Easy Open"-Paket inkl. Safe-Sicherung.

Sonstiges: Raucherausführung - Aschenbecher und Zigarettenanzünder vorn; Pedale in Edelstahl gebürstet; Für Irrtümer, Schreib- und Tippfehler keine Haftung !; e-Sound; Dekoreinlagen in Aluminium "Silver Rise"; für Instrumententafel und Türverkleidungen; CO2-Effizienzklasse: D

Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!(Spurhalteassistent,Abstandstempomat,Keyless Entry,Spurwechselassistent)erstellt durch my-motion.de.

Ausstattung

3-Zonen-Klimaautomatik
Bord-Computer

ABS
ESP

Alu-Felgen
Einparkhilfe (PDC)

Anhängerkupplung (AHK)
Front-, Seiten- und weitere
Airbags
Leder-Ausstattung
Radio/CD
Servolenkung
Standheizung
Traktionskontrolle

Garantie
Multifunktionslenkrad
Rußpartikelfilter
Sitzheizung
Start/Stop-Automatik
Wegfahrsperre

Klimaautomatik
Navigationssystem
Scheckheftgepflegt
Sportfahrwerk
Tagfahrlicht
Zentralverriegelung

Kurvenlicht
Panoramadach
Schiebedach
Sportpaket
Tempomat
el. Fensterheber

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.