

€ 24.769,00  
(MwSt. ausweisbar)

## VW Arteon

### Arteon 2.0 TDI Elegance

### KLIMA LED NAVI ALU



Sportwagen/Coupé  
EZ: 06/2018  
Diesel  
1968 ccm

Gebrauchtwagen  
74.730 km  
110 kW (150 PS)  
Schaltgetriebe

**Verbrauchsangaben**  
komb. 4.3 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 112 g/km\*  
Schadstoffklasse EURO6C  
Umweltplakette 4 (Grün)  
nach EnVKV: ja



Volkswagen Zentrum Halle

**Das WeltAuto.**  
Gute Gebrauchtwagen. Garantiert.

## Fahrzeugbeschreibung

**Highlights:** Qualitätssiegel Das WeltAuto.; 1. Hand; Scheckheftgepflegt; Garantie; CO2-Effizienzklasse: A.

**Technik + Sicherheit:** Elektronisches Stabilisierungsprogramm mit Gegenlenkunterstützung, ABS, ASR, EDS, MSR und Spannungstabilisierung; Airbag Beifahrerseite abschaltbar; Knieairbag Fahrerseite; Kopf-Airbag-System vorn und hinten inkl. Seitenairbag vorn; Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Beifahrerairbag abschaltbar; beheizte Scheibenwaschdüsen; Innenspiegel mit Abblendautomatik; Start/Stop-Anlage; Parkbremse elektrisch; Progressivlenkung; Sicherheitsgurte vorn mit Gurtstraffer, höhenverstellbar; Sicherheitsgurte hinten außen mit Gurtstraffer; Kopfstützen vorn sicherheitsoptimiert; Aktive Frontklappe; Wegfahrsperre (elektronisch).

**Multimedia:** Business-Paket Premium mit Navigation; Navigationsmodul Discover Media (für Audiosystem); Bluetooth-Schnittstelle für Mobiltelefon; Radio "Composition Media"; Multimedia-Schnittstelle 2 x USB (iPhone / iPod) inkl. AUX-IN und 1 x USB-Ladeanschluß; Multimedia-Schnittstelle USB (iPhone / iPod) mit AUX-IN; Audiosystem Composition Media (Touchscreen, Radio/CD-Player, MP3, Bluetooth); 8 Lautsprecher.

**Assistenzsysteme:** Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent; Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor; Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung; Spurwechselassistent "Side Assist Plus" inkl. Spurhalteassistent "Lane Assist" und Ausparkassistent; Fahrassistenz-System: Fernlichtregulierung (Light Assist); Fahrassistenz-System: Autom. Distanzregelung (ACC) mit Umfeldbeobachtungssystem (Front assist); Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) inkl. Geschw.-Begrenzer; Fahrassistenz-System: Fahrzeug-Stop-Funktion für Autom. Distanzregelung; Reifendruck-Kontrollsystem; Reifenkontroll-Anzeige; Park-Distanz-Kontrolle (PDC) vorn + hinten; Scheibenwischer mit Regensensor; Fahrassistenz-System: City-Notbremsfunktion; Fahrassistenz-System: Umfeldbeobachtungssystem (Front assist) mit City-Notbremsfunktion; Notrufsystem; Bremsassistent; Fahrassistenz-System: Anhänger-Stabilisierungs-Programm; Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn und hinten.

**Innen:** Klimaanlage Climatronic 3-Zonen; Lenkrad (Leder) mit Multifunktion; elektrische Fensterheber; Multifunktionsanzeige Premium (Farbdisplay); Gepäckraumabdeckung / Rollo; Steckdose 230V; Dachhimmel; Schalt-/Wählhebelgriff Leder; Leseleuchten vorn und hinten LED; Frontscheibe Verbundglas getönt; Steckdose 12V im Fond.

**Sitze + Polster:** Innenfarbe: Titanschwarz/Titanschwarz/Titanschwarz/ Mistralgrau; Sitzheizung vorn; Sitzheizung hinten (2.Sitzreihe außen); Mittelarmlehne vorn; Durchladeeinrichtung (Mittelarmlehne hinten); Rücksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch geteilt umklappbar, mit Mittelarmlehne und Durchlademöglichkeit; Sitz vorn links ErgoComfort (inkl. Lehnenverstellung elektrisch); Top-Komfortsitz vorn rechts; Lendenwirbelstützen vorn, links elektr. verstellbar; Sitzbezug / Polsterung: Leder Vienna / Alcantara; Lendenwirbelstützen vorn, links elektr. verstellbar und Massagefunktion; Sitze vorn höhenverstellbar; Sport-Komfortsitze vorn; Sitz vorn links mit Massagefunktion; Kopfstützen hinten (3-fach); Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitze (inkl. i-Size-Kindersitze).

**Aussen:** Zentralverriegelung mit Fernbedienung; Stoßfänger in Wagenfarbe; Perleffekt-Lackierung; Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar; Schließ-/Startsystem Keyless Access; Außenspiegel mit Abblendautomatik, links; Wärmeschutzverglasung grün getönt (seitlich / hinten); Chromleisten an Seitenfenstern; Außenspiegel mit Umfeldleuchte.

**Scheinwerfer + Leuchten:** Scheinwerfer LED; Heckleuchten LED, Blinkleuchten dynamisch; Leuchtweitenregelung automatisch; Automatische Fahrlichtschaltung (ALS) mit Leaving Home / Coming-Home-Lichtfunktion; Einstiegsleuchten in den Türen LED.

**Räder + Reifen:** Winterräder &quot;Marstrand&quot; (zusätzlich), 4 Leichtmetallräder 7 J x 17, AirStop®-Winterreifen 215/55 R 17 H.

**Pakete:** Komfortausstattung; Ausstattungspaket: Licht + Sicht.

**Sonstiges:** Verbandkasten und Warndreieck; Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet); Fernentriegelung Heckklappe; Safesicherung; Elegance; Luftzusatzheizung elektrisch; Für Irrtümer, Schreib- und Tippfehler keine Haftung !; Pedale Edelstahl; Volkswagen Media Control; Fahrassistenz-System: Fußgängererkennung; Chromeinfassung Lichtschalter; Innenausstattung: Dekoreinlagen Line Light Black

---

Ehemalige UPE des Herstellers: 46.305 EuroÄnderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!(Abstandstempomat,LED Scheinwerfer,Notbremsassistent,Keyless Entry)erstellt durch my-motion.de.

---

## Ausstattung

3-Zonen-Klimaautomatik  
ESP

Klimaautomatik  
Scheckheftgepflegt  
Start/Stop-Automatik  
Wegfahrsperre

ABS  
Einparkhilfe (PDC)

Multifunktionslenkrad  
Servolenkung  
Tagfahrlicht  
Zentralverriegelung

Alu-Felgen  
Front-, Seiten- und weitere  
Airbags  
Navigationssystem  
Sitzheizung  
Tempomat  
el. Fensterheber

Bord-Computer  
Garantie

Radio/CD  
Sportsitze  
Traktionskontrolle

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.