

# VW Golf

## Golf VIII 1.5 eTSI Life

### DSG KLIMA LED NAVI

### ALU

€ 32.869,00  
(MwSt. ausweisbar)



Limousine  
EZ: 01/2023  
Benzin  
1498 ccm

Gebrauchtwagen  
6.472 km  
110 kW (150 PS)  
Automatik

Volkswagen Zentrum Halle



## Fahrzeugbeschreibung

**Highlights:** Qualitätssiegel Zertifizierte Gebrauchtwagen; 1. Hand; Scheckheftgepflegt; !!! 3 Jahre Anschlussgarantie - bis 100.000 km !!!.

**Technik + Sicherheit:** 7-Gang-Automatikgetriebe oder DSG Beachtung: Fam. EDF; Elektronisches Stabilisierungsprogramm und elektromechanischer Bremskraftverstärker; ASR; Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung; Kopf- und Seitenairbags vorn und hinten, Center-Airbag; Scheibenwaschdüsen vorn automatisch beheizt; Diebstahlwarnanlage mit Innenraumüberwachung, Back-up-Horn und Abschleppschutz; Elektronische Differenzialsperre XDS; Innenspiegel automatisch abblendend; Servolenkung elektromechanisch, geschwindigkeitsabhängig geregelt; Start/Stopp-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; Abgasnorm EU6 AP; Warnton und -leuchte für nicht angelegte Gurte vorn und hinten; Car2X; Hybrid-Antriebssystem MHEV; elektr. Wegfahrsperrung; 4-Zylinder-Ottomotor 1,5 l eTSI, 110 kW.

**Multimedia:** Navigationssystem "Discover Media" inkl. "Streaming & Internet"; "Business Premium"-Paket inkl. Navigationssystem "Discover Media"; Telefonschnittstelle "Comfort" mit induktiver Ladefunktion; 2 USB-C-Schnittstellen vorn, 2 USB-C-Ladebuchsen an der Mittelkonsole hinten; Ladeleistung bis zu 45 W; Sprachbedienung; Digitaler Radioempfang DAB+; App-Connect inkl. App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto; Vorbereitet für "We Connect" und "We Connect Plus";

**Assistenzsysteme:** Mit Verkehrszeichenerkennung; Müdigkeitserkennung; Rückfahrkamera "Rear View"; Proaktives Insassenschutzsystem in Verbindung mit "Front Assist" und "Side Assist"; Automatische Distanzregelung ACC "stop & go";, mit Geschwindigkeitsbegrenzer; Fahrassistent "Travel Assist";

Spurhalteassistent &quot;Lane Assist&quot; und &quot;Emergency Assist&quot;; Spurwechselassistent &quot;Side Assist&quot;; Ausparkassistent und Ausstiegswarnung; Parklenkassistent &quot;Park Assist&quot;; inkl. Einparkhilfe; Regensensor; Notruf-Service; keine Registrierung notwendig, Dienst ist bei Auslieferung aktiviert; Notbremsassistent &quot;Front Assist&quot;; mit Fußgänger- und Radfahrererkennung; Abbiegebremsefunktion und Ausweichunterstützung; Multifunktionskamera.

**Innen:** Standheizung und -lüftung mit Vorwahluhr und Fernbedienung; Multifunktionslenkrad in Leder, beheizbar, mit Schaltwippen; Klimaanlage &quot;Air Care Climatronic&quot;; mit Aktiv-Kombifilter, Bedienelementen hinten und 3-Zonen-Temperaturregelung; elektrische Fensterheber; Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar; Chrom-Applikationen an Spiegeleinstell- und Fensterheberschaltern, Chromleisten an den Auströmern; Make-up-Spiegel beleuchtet in den Sonnenblenden; 12-V-Steckdose im Gepäckraum; Nichtraucherführung - Ablagefach und 12-V-Steckdose vorn.

**Sitze + Polster:** Vordersitze und äußere Rücksitze beheizbar; Rücksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch geteilt umklappbar, mit Mittelarmlehne; Mittelarmlehne vorn höhen- und längseinstellbar; Komfortsitze vorn; Lendenwirbelstützen vorn; Vordersitze mit Höheneinstellung; ISOFIX-Halteösen für Kindersitze auf den äußeren Rücksitzen sowie auf dem Beifahrersitz, i-Size-kompatibel; Sitzmittelbahnen der Vordersitze und der äußeren Rücksitzplätze in Stoff &quot;Life&quot;; Sicherheitsoptimierte Kopfstützen vorn.

**Aussen:** Außenspiegel elektrisch einstell-, anklapp-, beheizbar, mit Memory-Funktion und Beifahrerspiegelabsenkung; Schlüsselloser Schließ- und Startsystem &quot;Keyless Access&quot;; mit Safe-Sicherung; Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt.

**Scheinwerfer + Leuchten:** IQ.LIGHT - LED-Matrix-Scheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht, Kurvenfahrlicht und dynamischer Blinkleuchte; Fahrlichtschaltung automatisch, mit LED-Tagfahrlicht sowie Begrüßungs- und Verabschiedungslicht; IQ.LIGHT - LED-Matrix-Scheinwerfer, inkl. Licht-und-Sicht-Paket; Dynamischer Fernlichtassistent &quot;Dynamic Light Assist&quot;; für LED-Matrix-Scheinwerfer; Leuchtweitenregulierung dynamisch, mit dynamischem Kurvenfahrlicht; LED-Rückleuchten mit dynamischer Blinkleuchte; Abbiege- und Schlechtwetterlicht; Ambientebeleuchtung 10-farbig; Umfeldbeleuchtung mit Logoprojektion.

**Räder + Reifen:** Reifenkontrollanzeige; 4 Leichtmetallräder &quot;Norfolk&quot;; 7 J x 16.

**Pakete:** Winterpaket &quot;Premium&quot;; inkl. Standheizung; Komfortpaket inkl. Center-Airbag vorn.

**Sonstiges:** Komfortausstattung

---

!Für Irrtümer, Schreib- und Tippfehler keine Haftung!

---

Ehemalige UPE des Herstellers: 43.705 Euro Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!(Abstandstempomat, LED Scheinwerfer, Keyless Entry).

---

## Ausstattung

3-Zonen-Klimaautomatik  
Front-, Seiten- und weitere  
Airbags  
Navigationssystem  
Sitzheizung  
Wegfahrsperre

ABS  
Garantie  
Nichtraucherfahrzeug  
Standheizung  
Zentralverriegelung

Alu-Felgen  
Klimaautomatik  
Scheckheftgepflegt  
Start/Stop-Automatik  
el. Fensterheber

ESP  
Multifunktionslenkrad  
Servolenkung  
Traktionskontrolle

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.