

€ 38.869,00
(MwSt. ausweisbar)

VW Golf

Golf VIII 2.0 TSI R-Line

DSG KLIMA LED NAVI

ALU

Limousine
EZ: 07/2022
Benzin
1984 ccmGebrauchtwagen
15.250 km
140 kW (190 PS)
Automatik**Verbrauchsangaben**
komb. 6.6 l/100km***CO2 Emissionen**
komb. 151 g/km*
Schadstoffklasse EURO6D
Umweltplakette 4 (Grün)
nach EnVKV: ja

Volkswagen Zentrum Halle



Fahrzeugbeschreibung

Highlights: Qualitätssiegel Zertifizierte Gebrauchtwagen; 1. Hand; Scheckheftgepflegt; !!! 3 Jahre Anschlussgarantie - bis 100.000 km !!!.

Technik + Sicherheit: 7-Gang-Automatikgetriebe oder DSG Beachtung: Fam. EDF; ASR; Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung; Seitenairbags für die äußeren Rücksitze, inkl. Seitenairbags vorn sowie Kopfairbagsystem; Scheibenwaschdüsen vorn automatisch beheizt; Diebstahlwarnanlage mit Innenraumüberwachung, Back-up-Horn und Abschleppschutz; Elektronische Differenzialsperre XDS; Innenspiegel automatisch abblendend; Sportfahrwerk; Start/Stop-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; Progressivlenkung; Abgasnorm EU6 AP; Fußgängerschutzmaßnahmen erweitert; Warnton und -leuchte für nicht angelegte Gurte vorn und hinten; Elektronische Begrenzung der Höchstgeschwindigkeit; Car2X.

Multimedia: Navigationssystem "Discover Pro" inkl. "Streaming & Internet"; "Business Premium"-Paket inkl. Navigationssystem "Discover Media"; Telefonschnittstelle "Comfort" mit induktiver Ladefunktion; Soundsystem "Harman Kardon"; 8+1 Lautsprecher, 480 Watt Gesamtleistung, 12-Kanal-Verstärker, Subwoofer; 2 USB-C-Schnittstellen vorn, 2 USB-C-Ladebuchsen an der Mittelkonsole hinten; Ladeleistung bis zu 45 W; Sprachbedienung; Digitaler Radioempfang DAB+; App-Connect inkl. App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto; Vorbereitet für "We Connect" und "We Connect Plus";

Assistenzsysteme: Mit Verkehrszeichenerkennung; Müdigkeitserkennung; Rückfahrkamera "Rear View"; Proaktives Insassenschutzsystem in Verbindung mit "Front Assist" und "Side Assist"; Automatische Distanzregelung ACC "stop & go";, mit Geschwindigkeitsbegrenzer; Fahrassistent "Travel Assist";

Spurhalteassistent "Lane Assist" und "Emergency Assist"; Spurwechselassistent "Side Assist"; Ausparkassistent und Ausstiegswarnung; Parklenkassistent "Park Assist"; inkl. Einparkhilfe; Regensensor; Notruf-Service; keine Registrierung notwendig, Dienst ist bei Auslieferung aktiviert; Notbremsassistent "Front Assist"; mit Fußgänger- und Radfahrererkennung; Head-up-Display; Fahrprofilauswahl.

Innen: Klimaanlage "Air Care Climatronic"; mit Aktiv-Kombifilter, Bedienelementen hinten und 3-Zonen-Temperaturregelung; Standheizung und -lüftung mit Vorwähluhr und Fernbedienung; Multifunktions-Sportlenkrad in Leder, beheizbar, mit Touch-Bedienung und Schaltwippen; Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar; Chrom-Applikationen an Spiegeleinstell- und Fensterheberschaltern, Chromleisten an den Auströmern; Make-up-Spiegel beleuchtet in den Sonnenblenden; 12-V-Steckdose im Gepäckraum.

Sitze + Polster: Vordersitze und äußere Rücksitze beheizbar; Komfortpaket; Rücksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch geteilt umklappbar, mit Mittelarmlehne; Mittelarmlehne vorn höhen- und längseinstellbar; Lendenwirbelstützen vorn; Top-Sportsitze vorn; ISOFIX-Halteösen für Kindersitze auf den äußeren Rücksitzen sowie auf dem Beifahrersitz, i-Size-kompatibel; Sitzmittelbahnen der Vordersitze und der äußeren Rücksitzplätze in Stoff "R-Line"; -innenwangen in "ArtVelours"; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurt für mittleren Rücksitzplatz; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte für die äußeren Rücksitzplätze.

Aussen: Panorama-Ausstell-/Schiebedach; TOP-Paket; Anhängervorrichtung anklappbar, mit elektrischer Entriegelung; Außenspiegel elektrisch einstell-, anklapp-, beheizbar, mit Memory-Funktion und Beifahrerspiegelabsenkung; Schlüssellooses Schließ- und Startsystem "Keyless Access"; mit Safe-Sicherung; Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt; Außenspiegelgehäuse in schwarz.

Scheinwerfer + Leuchten: Dynamische Fernlichtregulierung "Dynamic Light Assist"; für LED-Matrix-Scheinwerfer; IQ.LIGHT - LED-Matrix-Scheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht, Kurvenfahrlicht und dynamischer Blinkleuchte; Fahrlichtschaltung automatisch, mit LED-Tagfahrlicht sowie Begrüßungs- und Verabschiedungslicht; Leuchtweitenregulierung dynamisch, mit dynamischem Kurvenfahrlicht; LED-Rückleuchten mit dynamischer Blinkleuchte; Abbiege- und Schlechtwetterlicht; Ambientebeleuchtung 30-farbig; 2 LED-Leseleuchten vorn und 2 hinten; Nebelschlusslicht einseitig, Rückfahrlicht beidseitig.

Räder + Reifen: Reifenkontrollanzeige; Bergamo 7,5 J x 18 in Schwarz / glanzgedreht, Reifen 225/40 R 18; 4 Leichtmetallräder "Bergamo"; 7,5 J x 18 in Schwarz, Oberfläche glanzgedreht.

Pakete: R-Line Ausstattung; Herstellerpaket: Sport; Winterpaket "Premium"; inkl. Standheizung.

Sonstiges: Schalthebelknopf/-Griff in Kunststoff; CO2-Effizienzklasse: C

Ehemalige UPE des Herstellers: 53.760 Euro
Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!(Abstandstempomat,LED Scheinwerfer,Keyless Entry).

Ausstattung

3-Zonen-Klimaautomatik
Front-, Seiten- und weitere
Airbags
Navigationssystem
Schiebedach
Sportpaket
Traktionskontrolle

ABS
Garantie
Nichtraucherfahrzeug
Servolenkung
Sportsitze
Wegfahrsperr

Alu-Felgen
Klimaautomatik
Panoramadach
Sitzheizung
Standheizung
Zentralverriegelung

ESP
Multifunktionslenkrad
Scheckheftgepflegt
Sportfahrwerk
Start/Stop-Automatik
el. Fensterheber

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.