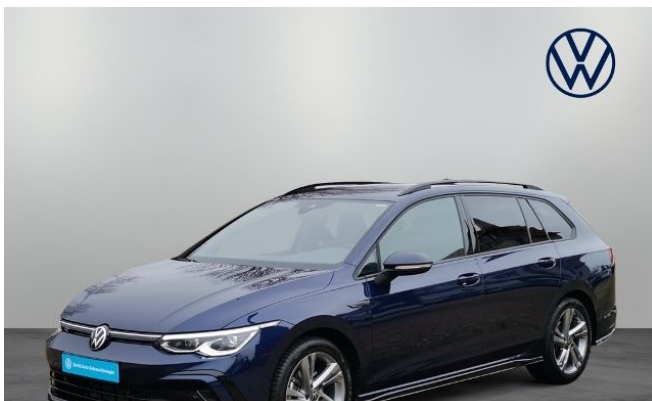


# VW Golf

## Golf VIII Variant 1.5 eTSI

### R-Line DSG LED NAVI

€ 34.469,00  
(MwSt. ausweisbar)



Kombi  
EZ: 08/2022  
Benzin  
1498 ccm

Gebrauchtwagen  
18.216 km  
110 kW (150 PS)  
Automatik

Volkswagen Zentrum Halle



## Fahrzeugbeschreibung

**Highlights:** Qualitätssiegel Zertifizierte Gebrauchtwagen; 1. Hand; Scheckheftgepflegt; !!! 3 Jahre Anschlussgarantie - bis 100.000 km !!!.

**Technik + Sicherheit:** 7-Gang-Automatikgetriebe oder DSG Beachtung: Fam. EDF; Elektronisches Stabilisierungsprogramm und elektromechanischer Bremskraftverstärker; ASR; Kopfairbagsystem für Front- und Fondpassagiere inkl. Seitenairbags vorn; Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung; Scheibenwaschdüsen vorn automatisch beheizt; Diebstahlwarnanlage "Plus"; Diebstahlwarnanlage mit Innenraumüberwachung, Back-up-Horn und Abschleppschutz; Elektronische Differenzialsperre XDS; Innenspiegel automatisch abblendend; Sportfahrwerk; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte vorn mit Höheneinstellung und Gurtstraffer; Start/Stopp-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; Progressivlenkung; Abgasnorm EU6 AP; Fußgängerschutzmaßnahmen erweitert; Elektronische Begrenzung der Höchstgeschwindigkeit; Car2X; elektr. Wegfahrsperre; 4-Zylinder-Ottomotor 1,5 l eTSI, 110 kW.

**Multimedia:** Navigationssystem "Discover Pro" inkl. "Streaming & Internet"; Telefonschnittstelle "Comfort" mit induktiver Ladefunktion; 2 USB-C-Schnittstellen vorn, 2 USB-C-Ladebuchsen an der Mittelkonsole hinten; Sprachbedienung; Digitaler Radioempfang DAB+; App-Connect inkl. App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto; Vorbereitet für "We Connect" und "We Connect Plus";

**Assistenzsysteme:** Mit Verkehrszeichenerkennung; Müdigkeitserkennung; Rückfahrkamera "Rear View"; Automatische Distanzregelung ACC "stop & go";, mit Geschwindigkeitsbegrenzer; Fahrassistent "Travel Assist";, Spurhalteassistent "Lane Assist"; und "Emergency Assist";; Einparkhilfe - Warnsignale bei Hindernissen im Front- und Heckbereich; Regensensor; Notruf-Service; keine Registrierung notwendig, Dienst ist bei Auslieferung aktiviert; Multifunktionskamera; Fahrprofilauswahl.

**Innen:** Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit Aktiv-Kombifilter, Bedienungselementen hinten und 3-Zonen-Temperaturregelung; Multifunktions-Sportlenkrad in Leder, beheizbar, mit Touch-Bedienung und Schaltwippen; elektrische Fensterheber; Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar; Make-up-Spiegel beleuchtet in den Sonnenblenden; 12-V-Steckdose im Gepäckraum; NichtraucherAusführung - Ablagefach und 12-V-Steckdose vorn.

**Sitze + Polster:** Vordersitze beheizbar; Rücksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch geteilt umklappbar, mit Mittelarmlehne; Mittelarmlehne vorn höhen- und längseinstellbar; Lendenwirbelstützen vorn; Vordersitze mit Höheneinstellung; Top-Sportsitze vorn; ISOFIX-Halteösen für Kindersitze auf den äußeren Rücksitzen sowie auf dem Beifahrersitz, i-Size-kompatibel; Sitzmittelbahnen der Vordersitze und der äußeren Rücksitzplätze in Stoff "R-Line"; -innenwangen in "ArtVelours"; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurt für mittleren Rücksitzplatz; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte für die äußeren Rücksitzplätze.

**Außen:** Stoßfänger in Wagenfarbe, im "R-Line"-Styling; Schlüsselloses Schließ- und Startsystem "Keyless Access"; mit Safe-Sicherung; Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar, mit Memory-Funktion und Beifahrerspiegelabsenkung; Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt; "Easy Open & Close"; - Heckklappe mit sensorgesteuerter Öffnung und Schließung, mit Fernentriegelung.

**Scheinwerfer + Leuchten:** Dynamische Fernlichtregulierung "Dynamic Light Assist" für LED-Matrix-Scheinwerfer; IQ.LIGHT - LED-Matrix-Scheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht, Kurvenfahrlicht und dynamischer Blinkleuchte; Fahrlichtschaltung automatisch, mit LED-Tagfahrlicht sowie Begrüßungs- und Verabschiedungslicht; IQ.LIGHT - LED-Matrix-Scheinwerfer, inkl. Licht-und-Sicht-Paket; Leuchtweitenregulierung dynamisch, mit dynamischem Kurvenfahrlicht; LED-Rückleuchten mit dynamischer Blinkleuchte; Abbiege- und Schlechtwetterlicht; Ambientebeleuchtung 30-farbig; Umfeldbeleuchtung mit Logoprojektion.

**Räder + Reifen:** Reifenkontrollanzeige; 4 Leichtmetallräder "Valencia"; 7,5 J x 17 in Grau Metallic.

**Pakete:** R-Line Ausstattung; "Business Premium"-Paket; Herstellerpaket: Sport.

**Sonstiges:** Schalthebelknopf/-Griff in Kunststoff

---

!Für Irrtümer, Schreib- und Tippfehler keine Haftung!

---

Ehemalige UPE des Herstellers: 46.025 Euro Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!(Abstandstempomat,LED Scheinwerfer,Keyless Entry).

## Ausstattung

3-Zonen-Klimaautomatik	ABS	Alu-Felgen	ESP
Front-, Seiten- und weitere Airbags	Garantie	Klimaautomatik	Multifunktionslenkrad
Navigationssystem	Nichtraucherfahrzeug	Scheckheftgepflegt	Servolenkung
Sitzheizung	Sportfahrwerk	Sportpaket	Sportsitze
Start/Stop-Automatik	Traktionskontrolle	Wegfahrsperre	Zentralverriegelung
el. Fensterheber			

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.